

HELIOCOAT®

REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCIE



Certains produits résistent à une énorme chaleur, jour après jour. Afin de garder ce produit fonctionnel, le revêtement doit être capable de résister à des températures élevées sans perdre de brillance, décoloration, fissuration ou perte d'adhérence.

HELIOCOAT® est une solution de revêtement en poudre thermodurcie, brevetée et développée pour protéger les surfaces exposées à des températures extrêmement élevées, jusqu'à 760°C (1400° F).



— GROUPE —
PROTECH

APERCU

Comment cela **marche**?

HELIOCOAT® est spécialement formulé pour protéger les surfaces à des températures extrêmement élevées.

Ce revêtement est formulé pour une excellente adhérence qui ne se fissurera pas et ne se décollera pas, et maintiendra la couleur et le brillant.

Principales caractéristiques

- Très haute résistance thermique pour tout revêtement en poudre thermodurcie.
- Résistance aux rayures, aux éclats et à la corrosion.
- Excellente adhérence et rétention de la couleur à long terme.
- Application flexible pour une utilisation intérieure ou extérieure.
- Disponible en quatre catégories en fonction du niveau de résistance à la chaleur.

APPLICATIONS COURANTES

Biens de consommation **Transport et électroménagers**

- Éclairage
- Électroménager
- Chauffages
- VÉHICULES DE PASSAGERS

GAMME DE COULEURS

Catégorie 1 Catégorie 2 Catégorie 3 Catégorie 4

350°F - 450°F
(177°C - 232°C)

500°F - 600°F
(260°C - 316°C)

600°F - 900°F
(316°C - 482°C)

> 900°F
(>482°C)

SUPPORT

Conformité

HELIOCOAT® peut être formulé pour être conforme à certaines directives. Demandez à nos experts de voir quels différents types de conformité, de certification ou d'accréditation sont disponibles dans votre région.

Entretien et maintenance

Pour optimiser la durée de vie de votre produit, un programme d'entretien simple et régulier doit être mis en œuvre.

Contactez nos experts pour obtenir des conseils précis et des directives de nettoyage.

Dépannage

Nous défendons nos produits, même lorsque les choses ne se passent pas comme prévu. Du nettoyage et de la phosphatation à l'apparence finale du film durci, nous sommes là pour vous aider à résoudre vos problèmes avec des solutions éprouvées.

Contactez nos experts pour un accompagnement personnalisé.

PERFORMANCE ÉPROUVÉE

	CATÉGORIE 1 350°F - 450°F (177°C - 232°C)	CATÉGORIE 2 500°F - 600°F (260°C - 316°C)	CATÉGORIE 3 600°F - 900°F (316°C - 482°C)	CATÉGORIE 4 > 900°F (> 482°C)
RECOMMANDATION POUR LE DURCISSEMENT PRIMAIRE	10' à 400°F (200°C)	10' à 400°F (200°C)	20' à 450°F (230°C)	20' à 450°F (230°C)
DURETE	H - 2H	H - 2H	H - 2H	H - 2H
GAMME DE BRILLANCE	3 - 90°	3 - 40°	3 - 40°	3 - 40°
RÉSISTANCE AUX CHOCS	Jusqu'à 160 in.lb	Jusqu'à 160 in.lb	Jusqu'à 40 in.lb	Jusqu'à 40 in.lb
TESTS	24 heures d'utilisation continue avec le four à convection Blue M	12 heures d'utilisation continue avec le four Thermolyne 1400	6 heures d'utilisation continue avec le four Thermolyne 1400	1 heure d'utilisation continue avec le four Thermolyne 1400



CRÉER LA BONNE FORMULE

Depuis plus de 45 ans, le Groupe Protech développe et fabrique des revêtements, des peintures et des matériaux spéciaux. Grâce à la qualité et à l'innovation, nous créons la bonne formule pour protéger et améliorer ce qui compte le plus pour nos clients. Les produits du Groupe Protech sont fabriqués sur plus de 20 sites dans le monde. Nous servons nos clients sur d'innombrables marchés et industries, notamment la construction, les infrastructures, le transport, les biens de



Ce document contient des informations générales qui ne doivent pas être interprétées comme étant des garanties, explicites ou implicites.

© 2021 Protech Chimie Ltée. Tous droits réservés.

AMERICAS
americas@protechpowder.com

ASIA-PACIFIC
asia@protechpowder.com

**EUROPE, MIDDLE EAST
& AFRICA (EMEA)**
emea@protechpowder.com