

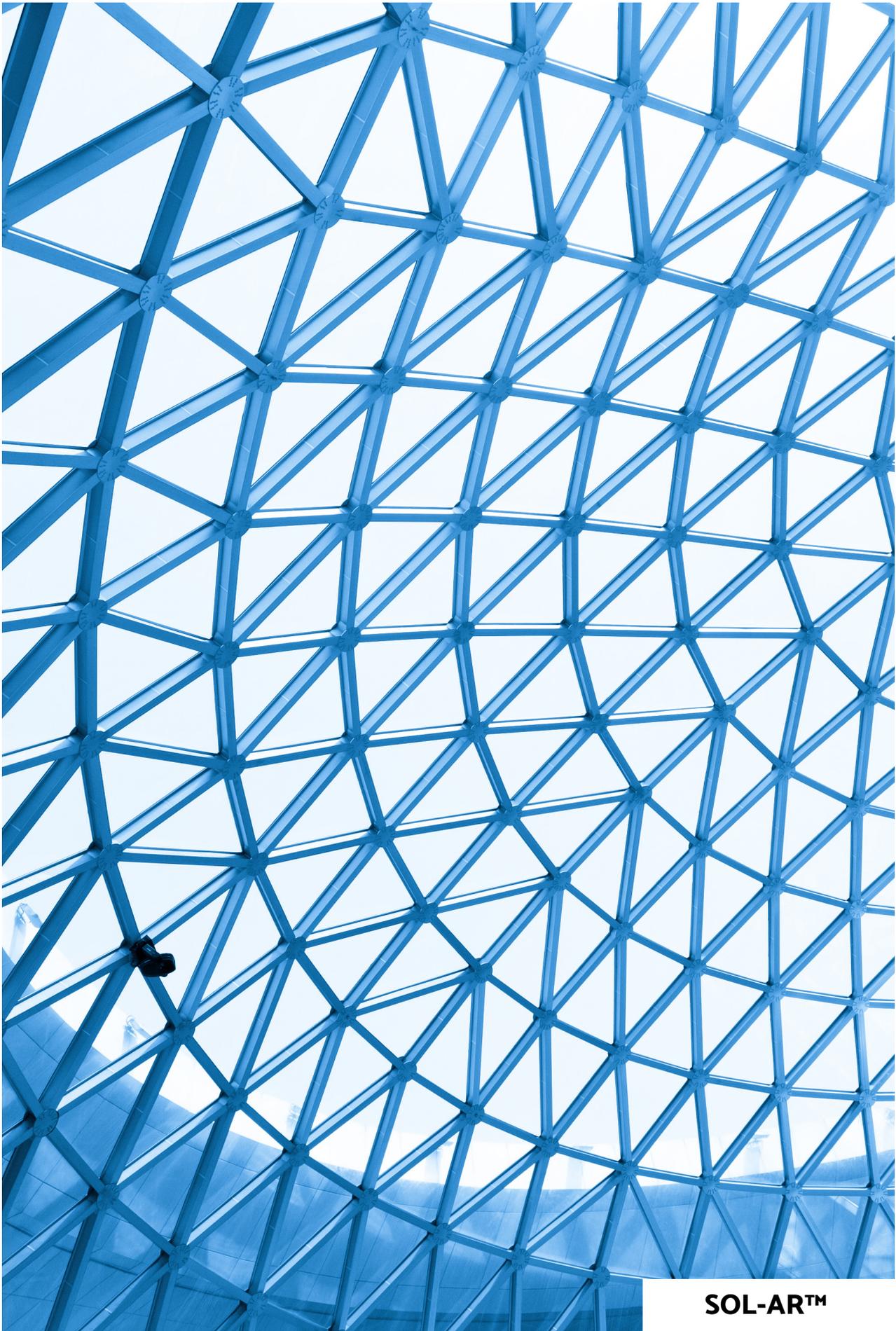
ARCHITEKTURLÖSUNGEN



Gebäude sollen uns langfristig ansprechen und zur Verfügung stehen. Deshalb arbeiten wir daran, die Schönheit und Langlebigkeit von Gebäuden auf der ganzen Welt zu schützen und zu verbessern, indem wir die richtigen Mix für unterschiedliche Maßnahmen verwenden.

Unsere Formulierungen bieten ein hohes Maß an Gestaltungsfreiheit, die die Kombination von Glas, Stahl, Kunststoff, Holz oder praktisch allen anderen Baumaterialien ermöglichen. Farben und Texturen lassen sich leicht an individuelle ästhetische Vorlieben anpassen, ohne dass wesentliche funktionale Eigenschaften wie Witterungsbeständigkeit oder Schlag- und Abriebfestigkeit beeinträchtigt werden.





SOL-AR™

DUROPLASTISCHE PULVERBESCHICHTUNGEN

SOL-AR™

SOL-AR™ verwendet für den Außenbereich Premium-Polymere mit hochwertigen Pigmenten, die hervorragende Witterungseigenschaften aufweisen. Die einzigartige Fluorpolymertechnologie bietet außerdem den höchstmöglichen Grad an Farb- und Glanzerhalt.

- Hochwertige Formulierungen, die speziell zusammengestellt werden, um rauen Umwelteinflüssen zu widerstehen
- 30 Jahre beschränkte Garantie verfügbar
- Ausgezeichnete Farb- und Glanzbeständigkeit
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Korrosion und UV-Strahlung
- Formulierung zur Einhaltung der meisten Baunormen (z.B. AAMA 2605) verfügbar
- Formulierung mit bestimmten Beschichtungen der Protech-Gruppe möglich.

DUROPLASTISCHE PULVERBESCHICHTUNGEN

Z-SERIES™

Z-SERIES™ ist ein besonders langlebiges Polyesterharzsystem, das hochwertige Pigmente und Stabilisatoren mit hervorragender Außenbeständigkeit enthält.

- Hochwertige Formulierungen, die speziell zusammengestellt werden, um rauen Umwelteinflüssen zu widerstehen
- 10 Jahre beschränkte Garantie verfügbar
- Ausgezeichnete Farb- und Glanzbeständigkeit
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Korrosion und UV-Strahlung
- Formulierung zur Einhaltung der meisten Baunormen (z.B. AAMA 2604) verfügbar
- Formulierung mit bestimmten Beschichtungen der Protech-Gruppe möglich.



Z-SERIES™

DUROPLASTISCHE PULVERBESCHICHTUNGEN

X-GRAF®

Die X-GRAF®-Beschichtung auf Polyurethanbasis ist so konzipiert, dass sie zahlreichen Reinigungsvorgängen standhält und sich ihr Erscheinungsbild auch nach der Verwendung von chemischen Reinigungsmitteln nicht verändert.

Die erhöhten Widerstandseigenschaften von X-GRAF® sorgen auch für ein hohes Maß an Kratz- und Abriebfestigkeit. Dadurch ist X-GRAF® die ideale Beschichtung für alle Gegenstände, die

- Hervorragende Pflegeeigenschaften zum Schutz von Oberflächen vor den dauerhaften Auswirkungen von Sprühfarben und Markern
- Gute Witterungsbeständigkeit für Außenbereiche
- Kratzfest und chemikalienbeständig
- Glatte, relativ porenfreie und homogene Oberfläche
- Kann für die Verwendung mit den meisten Beschichtungen der Protech-Gruppe formuliert werden

THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN

POLYARMOR®

POLYARMOR® kann als funktionalisiertes Polyethylen-Copolymer für flexible, widerstandsfähige und hochbeständige Kunststoffbeschichtungen formuliert werden. Es kann im Wirbelschichtverfahren, durch elektrostatisches Sprühen, Flammgespritzen oder durch Extrusion aufgebracht werden.

- Die vielseitigste thermoplastische Beschichtung für zahlreiche Anwendungen
- Reparaturen sind für eine längere Lebensdauer des Produkts möglich
- Einzigartige einschichtige, grundierungsfreie Beschichtung
- Chemikalien-, Korrosions- und Abriebbeständigkeit.
- Schallschutz und elektrische Isolierung
- Kostengünstig durch geringen bis überhaupt keinen Pflegebedarf



POLYARMOR®

THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN

DURALLOY™

DURALLOY™ enthält Weichmacher mit Phthalaten für Flexibilität und Festigkeit. Haftet in einer einzigen Schicht.

- Ein-Schicht-System
- Korrosions- und Chemikalienbeständig
- Ausgezeichnete Haltbarkeit

AUSGEWÄHLTE LÖSUNGEN

SPEZIALMATERIALIEN

PLASTISOL

PLASTISOL ist eine flüssige Dispersion von PVC-Harz in einem Weichmacher. Sie wird auf der Grundlage bestimmter Verarbeitungsparameter, Endanwendungen und gewünschter Produktspezifikationen formuliert. Durch den Einsatz einer umfangreichen Gruppe von Rohstoffadditiven ist PLASTISOL eine extrem

- Individuelle Formulierungen für eine Vielzahl von Anwendungen und Verarbeitungsmethoden
- Optimiert für Anwendungen wie Tauchbeschichtung, Tauchformung, Rotationsformung, Slush-Molding, Hotmelts, Druckfarben, Textilbeschichtungen und Klebstoffe
- Vielfältiger Einsatz als schützende, funktionelle und dekorative Beschichtung für zahlreiche Endprodukte mit verschiedenen Beständigkeitseigenschaften
- Formulierung ohne Lösungsmittel, geringer Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs)

ANWENDUNGSMATRIX

	ZÄUNE UND GELÄNDER	FENSTER UND TÜREN	FASSADEN & FASSADENVERKLEIDUNGEN	DACH- UND DECKEN-PLATTEN	ROLLOS & JALOUSIEN	STEINMETZARBEITEN	AUSSEN-BELEUCHTUNG
DUROPLASTISCHE PULVERBESCHICHTUNGEN							
AG-KOTE™	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓
CLONECOAT™	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✓
E-BOND™	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓
SOLAR™	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓
VELVACOAT™	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓
X-GRAF®	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓
Z-SERIES™	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓
THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN							
DURAVIN™	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓
DURALLOY™	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓
POLYARMOR®	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓
SPEZIALMATERIALIEN							
PLASTISOL	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
NATLEX	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗

BEWÄHRTE LEISTUNG

Wir forschen ständig für Verbesserungen unserer Produkte im Bereich innovativer Chemikalien, um die Herausforderungen unserer Kunden zu lösen. Wenn unsere aktuellen Produktlinien nicht genau Ihren Anforderungen entsprechen, können wir ein kundenspezifisches Produkt mit den gewünschten Eigenschaften entwickeln. Dank unserer Entwicklungskompetenzen können wir Ihnen immer den richtigen Mix anbieten.



DUROPLASTISCHE PULVERBESCHICHTUNGEN

Duroplastische Pulverbeschichtungen wie SOL-AR™, X-GRAF® und Z-SERIE™ werden mit den innovativsten chemischen Verfahren entwickelt und hergestellt, die auch den neuesten Umwelt- und Betriebsvorschriften entsprechen.

VORBEHANDLUNG	Für Stahl und Aluminium-Phosphatierung, Zirkonium oder andere geeignete Oberflächenbehandlungen
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN	Elektrostatisches Pulversprühen 40 bis 120 Kv
FILMDICKE	Bei normaler Verwendung 1,5 bis 4,0 mils (je nach Farbe und Lacktyp)
HÄRTE	HB bis 4H (abhängig von der Formulierung)
SPEZIFISCHES GEWICHT	1,2 bis 1,75 (je nach Farbe)
FLÄCHENDECKUNG	160 bis 110 ft ² / lbs / mil bei 100 % Effizienz (je nach Farbe)
HÄRTUNGSZEITEN	METALLTEMPERATUR (je nach Formulierung) 8-10 Minuten bei 138°C Superniedrigtemperatur-Härtung 8-10 Minuten bei 160°C Niedertemperaturhärtung 2-6 Minuten bei 205°C Schnelle Aushärtung 7 Minuten bei 205°C Normale Aushärtung 8+ Minuten bei 205°C Langsame Aushärtung

BEWÄHRTE LEISTUNG

THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN

Thermoplastische Beschichtungen wie POLYARMOR® können entsprechend bestimmten Richtlinien formuliert werden.

KATEGORIE	METHODE	ERGEBNIS
Zugeigenschaften	ASTM D638	3496 psi (24 MPa)
Elongation	ASTM D638	414 %
Vicat-Erweichungstemperatur	ASTM D1525	72 °C
Schlagtiefung, direkt/Reserve (inch lbs)	ASTM D2794	160/160
Schlagfestigkeit	ASTM G14 - 04	<77 in.lb. bei einem Gewicht von 3,2 lb.
Taber-Abraser	ASTM D4060	28 mg Verlust, CS10 Rad & 61 mg Verlust, CS17 Rad
Haftung	ASTM D4541	>2000 psi (13,78 MPa)
Kathodische Enthaftung	ASTM G95-07	5 mm Durchschnittliche radiale Enthaftung
Dornbiegung	ASTM D522	1/8 Zoll (3,2 mm), keine Risse (>32%) (Konischer Dorn)
Salzsprühen	ASTM B117	>2000 Stunden. Kaum Unterschnitt oder Kriechen
Q-Panel UltraViolett (QUV)	ASTM G53	>2000 Stunden, keine wesentliche Veränderung von Farbe oder Glanz.
Hohe Bestrahlungsstärke Xenon-Arc	JIS K 5600-7-7:2008	>1000 Stunden, keine wesentliche Veränderung von Farbe oder Glanz.
Wasserbeständigkeit	ASTM D2247	Keine Blasenbildung oder Glanzverlust nach 1000 Stunden.
Flüchtige organische Verbindungen (VOCs)		ZERO

SPEZIALMATERIALIEN

Spezialmaterialien wie PLASTISOL können bei Bedarf auf verschiedene Eigenschaften geprüft werden:

- Zugfestigkeit
- Reißfestigkeit
- Elongation
- Dichte
- Geliertemperatur
- Flammfestigkeit
- Mahlgrad
- Glanz
- Viskosität
- Dielektrische Festigkeit
- Festigkeit
- Haftfestigkeit
- Wärmealterungsbeständigkeit
- Phthalate

FRAGEN SIE EINEN **FACHMANN**

Unsere Beschichtungsexperten können Sie bei der Rationalisierung Ihrer Verfahren Prozess und Effizienzsteigerungen Ihrer Projekte und Produkte durch die Wahl der richtigen Beschichtung unterstützen.



AMERICAS

americas@protechpowder.com

ASIA-PACIFIC

asia@protechpowder.com

EUROPE, MIDDLE EAST & AFRICA (EMEA)

emea@protechpowder.com