

# KONSUMGÜTER UND HAUSHALTSGERÄTE



In unserer trendbewussten, modernen Zeit müssen die Gegenstände des täglichen Lebens ebenso elegant aussehen wie sie funktional sind. Die richtige Mischung aus stylischen Farben und verschiedenen Oberflächeneffekten bei Möbeln, Geräten und Freizeitartikeln kann unseren Alltag merklich verschönern.

Wir formulieren Beschichtungen zum Schutz vor der alltäglichen Abnutzung. Zusammen mit der perfekten Farb Rezeptur wird sich Produkt vom Wettbewerb abheben und die neuesten Farbtrends widerspiegeln.





**VELVACOAT™**

## AUSGEWÄHLTE LÖSUNGEN

---

### DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

## E-BOND™

E-BOND™ ist mit speziellen Effektpigmenten wie Aluminium formuliert, die für ein einzigartiges metallisches Aussehen sorgen. Diese Pigmente werden mit Hilfe einer patentierten Bindungstechnik mit Basispulvern kombiniert.

- Einzigartiges Spezialeffekt-Finish
- Ausgezeichnete Festigkeit und Fleckenbeständigkeit
- Bindungsformel für leichteres Auftragen
- Kostengünstige Alternative für hochwertige Oberflächenveredelung
- Flexible Anwendung für Innen- und Außenbereiche
- Kann für die Verwendung mit den meisten Beschichtungen der Protech-Gruppe formuliert werden

### DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

## VELVACOAT™

VELVACOAT™ ist eine Beschichtung auf Polyesterbasis. Es ist ein Klarlack, der Designern und Produktentwicklern volle kreative Farbfreiheit bietet, da er über jede Grundfarbe aufgetragen werden kann.

- Einzigartige samtige Haptik mit Schutz vor Fingerabdrücken
- Ausgezeichnete allgemeine Haltbarkeit
- Chemikalien-, korrosions-, kratzer- und splitterbeständig
- Pflegeleichte Beschichtung mit hochwertiger Optik und Haptik
- Flexible Anwendung für Innen- und Außenbereiche
- Kann für die Verwendung mit den meisten Beschichtungen der Protech-Gruppe formuliert werden

### DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

## HELIOCOAT®

HELIOCOAT® wurde speziell für den Schutz von Oberflächen bei extrem hohen Temperaturen entwickelt.

Die Beschichtung ist so formuliert, dass sie hervorragend haftet, nicht reißt oder abblättert und dabei Farbe und Glanz beibehält.

- Höchste Hitzebeständigkeit aller duroplastischen Pulverbeschichtungen
- Korrosions-, kratzer- und splitterbeständig
- Hervorragende Haftung und langfristige Hitzebeständigkeit
- Flexible Anwendung für Innen- und Außenbereiche
- Erhältlich in vier Kategorien je nach Grad der Hitzebeständigkeit



### THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN

## DURAPOL™

DURAPOL™ ist mit Co-Polymeren für höhere Härtegrade formuliert. Haftet in einer einzigen Schicht. DURAPOL™ wurde als Alternative zu Beschichtungen auf Nylonbasis entwickelt und erfüllt die anspruchsvollsten Leistungsparameter.

- Ein-Schicht-System
- Hitze- korrosions- und chemikalienbeständig
- Überdurchschnittliche Haltbarkeit

### SPEZIALMATERIALIEN

## NATLEX

NATLEX wird aus Naturlatex hergestellt, einer milchig-weißen Flüssigkeit, die durch bogenförmiges Anritzen der Rinde des Kautschukbaums Hevea Brasiliensis gewonnen wird. Natürlicher Latex wird für viele Anwendungen und Produkten verwendet, entweder allein oder mit anderen Materialien kombiniert.

- Formuliert für eine breite Palette von Anwendungen und Verarbeitungsmethoden.
- Optimiert für Anwendungen wie Kohäsionsmittel, Klebstoffe, Tauchmassen, Hohlguss, Formenbau, Dichtstoffe, Bindemittel und Beschichtungen
- Einsatz bei der Herstellung flexibler und haltbarer Endmaterialien/-produkte
- Ermöglicht kundenspezifische Formulierungen als vorvulkanisierte Komponenten
- Für niedrige Temperaturen gut geeignet



**É-BOND™**

## ANWENDUNGSMATRIX

|  | GLAS | FREIZEITANWENDUNGEN | GERÄTE | MÖBEL |
|--|------|---------------------|--------|-------|
| <b>DUROPLASTISCHE PULVERLACKE</b>      |      |                     |        |       |
| AG-KOTE™                               | ✗    | ✓                   | ✗      | ✓     |
| CURVECOAT™                             | ✗    | ✓                   | ✓      | ✓     |
| E-BOND™                                | ✗    | ✓                   | ✓      | ✓     |
| EF-SERIES™                             | ✓    | ✓                   | ✗      | ✗     |
| HELIOCOAT®                             | ✗    | ✓                   | ✓      | ✗     |
| PERMASLIP®                             | ✗    | ✓                   | ✓      | ✓     |
| STERILCOAT®                            | ✓    | ✓                   | ✓      | ✓     |
| VELVACOAT™                             | ✗    | ✓                   | ✓      | ✓     |
| <b>THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN</b> |      |                     |        |       |
| DURALON™                               | ✗    | ✓                   | ✓      | ✗     |
| DURAPOL™                               | ✗    | ✓                   | ✓      | ✗     |
| GLAS-LOK®                              | ✓    | ✗                   | ✗      | ✗     |
| POLYARMOR                              | ✓    | ✓                   | ✗      | ✗     |
| <b>SPEZIALMATERIALIEN</b>              |      |                     |        |       |
| PLASTISOL                              | ✗    | ✓                   | ✗      | ✗     |
| NATLEX                                 | ✗    | ✓                   | ✗      | ✗     |



**NATLEX**

## BEWÄHRTE LEISTUNG

Wir forschen ständig für Verbesserungen unserer Produkte im Bereich innovativer Chemikalien, um die Herausforderungen unserer Kunden zu lösen. Wenn unsere aktuellen Produktlinien nicht genau Ihren Anforderungen entsprechen, können wir ein kundenspezifisches Produkt mit den gewünschten Eigenschaften entwickeln. Dank unserer Entwicklungskompetenzen können wir immer die richtige Mischung anbieten.



### DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

Duroplastische Pulverbeschichtungen wie E-BOND™, VELVACOAT™ und HELIOCOAT® werden mit den innovativsten chemischen Verfahren entwickelt und hergestellt, die auch den neuesten Umwelt- und Betriebsvorschriften entsprechen.

|                       |   |
|-----------------------|---|
| VORBEHANDLUNG         | Für Stahl und Aluminium-Phosphatierung, Zirkonium oder andere geeignete Oberflächenbehandlungen   |
| ANWENDUNGSBEDINGUNGEN | Elektrostatisches Pulversprühen 40 bis 120 Kv   |
| FILMDICKE             | Bei normaler Verwendung 1,5 bis 4,0 mils (je nach Farbe und Lacktyp)  |
| HÄRTE                 | HB bis 4H (abhängig von der Formulierung)   |
| SPEZIFISCHES GEWICHT  | 1,2 bis 1,75 (je nach Farbe)  |
| FLÄCHENDECKUNG        | 160 bis 110 ft <sup>2</sup> / lbs / mil bei 100 % Effizienz (je nach Farbe)   |
| HÄRTUNGSZEITEN        | METALLTEMPERATUR (je nach Formulierung)<br>8-10 Minuten bei 138°C Superniedrigtemperatur-Härtung<br>8-10 Minuten bei 160°C Niedertemperaturhärtung<br>2-6 Minuten bei 205°C Schnelle Aushärtung<br>7 Minuten bei 205°C Normale Aushärtung<br>8+ Minuten bei 205°C Langsame Aushärtung |

## BEWÄHRTE LEISTUNG

### THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN

Thermoplastische Beschichtungen wie DURAVIN™ können entsprechend bestimmten Richtlinien formuliert werden.

| KATEGORIE                                | METHODE             | ERGEBNIS   |
|--|---------------------|--|
| Zugeigenschaften                         | ASTM D638           | 3496 psi (24 MPa)  |
| Längung                                  | ASTM D638           | 414 %  |
| Vicat-Erweichungstemperatur              | ASTM D1525          | 72 °C  |
| Schlagtiefung, direkt/Reserve (inch lbs) | ASTM D2794          | 160/160  |
| Schlagfestigkeit                         | ASTM G14 - 04       | <77 in.lb. bei einem Gewicht von 3,2 lb.                           |
| Taber-Abraser                            | ASTM D4060          | 28 mg Verlust, CS10 Rad & 61 mg Verlust, CS17 Rad                  |
| Haftung                                  | ASTM D4541          | >2000 psi (13,78 MPa)  |
| Kathodische Enthaftung                   | ASTM G95-07         | 5 mm Durchschnittliche radiale Enthaftung                          |
| Dornbiegung                              | ASTM D522           | 1/8 Zoll (3,2 mm), keine Risse (>32%) (Konischer Dorn)             |
| Salzsprühen                              | ASTM B117           | >2000 Stunden. Kaum Unterschnitt oder Kriechen                     |
| Q-Panel UltraViolett (QUV)               | ASTM G53            | >2000 Stunden, keine wesentliche Veränderung von Farbe oder Glanz. |
| Hohe Bestrahlungsstärke Xenon-Arc        | JIS K 5600-7-7:2008 | >1000 Stunden, keine wesentliche Veränderung von Farbe oder Glanz. |
| Wasserbeständigkeit                      | ASTM D2247          | Keine Blasenbildung oder Glanzverlust nach 1000 Stunden.           |
| Flüchtige organische Verbindungen (VOCs) |                     | ZERO   |

### SPEZIALMATERIALIEN

Spezialmaterialien wie NATLEX können bei Bedarf auf verschiedene Eigenschaften geprüft werden:

- Zugfestigkeit
- Reißfestigkeit
- Längung
- Swell-Durchmesser
- Mechanische Stabilität
- Schwerentflammbarkeit
- Feststoffe insgesamt
- Viskosität
- pH-Wert
- Härte
- Bindungsstärke
- Gewicht pro Gallone



## FRAGEN SIE EINEN **FACHMANN**

Unsere Beschichtungsexperten können Sie bei der Vereinfachung Ihrer Verfahren und Effizienzsteigerungen für Ihre Projekte und Produkte durch die Wahl der richtigen Beschichtung unterstützend beraten.



### AMERICAS

[americas@protechpowder.com](mailto:americas@protechpowder.com)

### ASIA-PACIFIC

[asia@protechpowder.com](mailto:asia@protechpowder.com)

### EUROPE, MIDDLE EAST & AFRICA (EMEA)

[emea@protechpowder.com](mailto:emea@protechpowder.com)