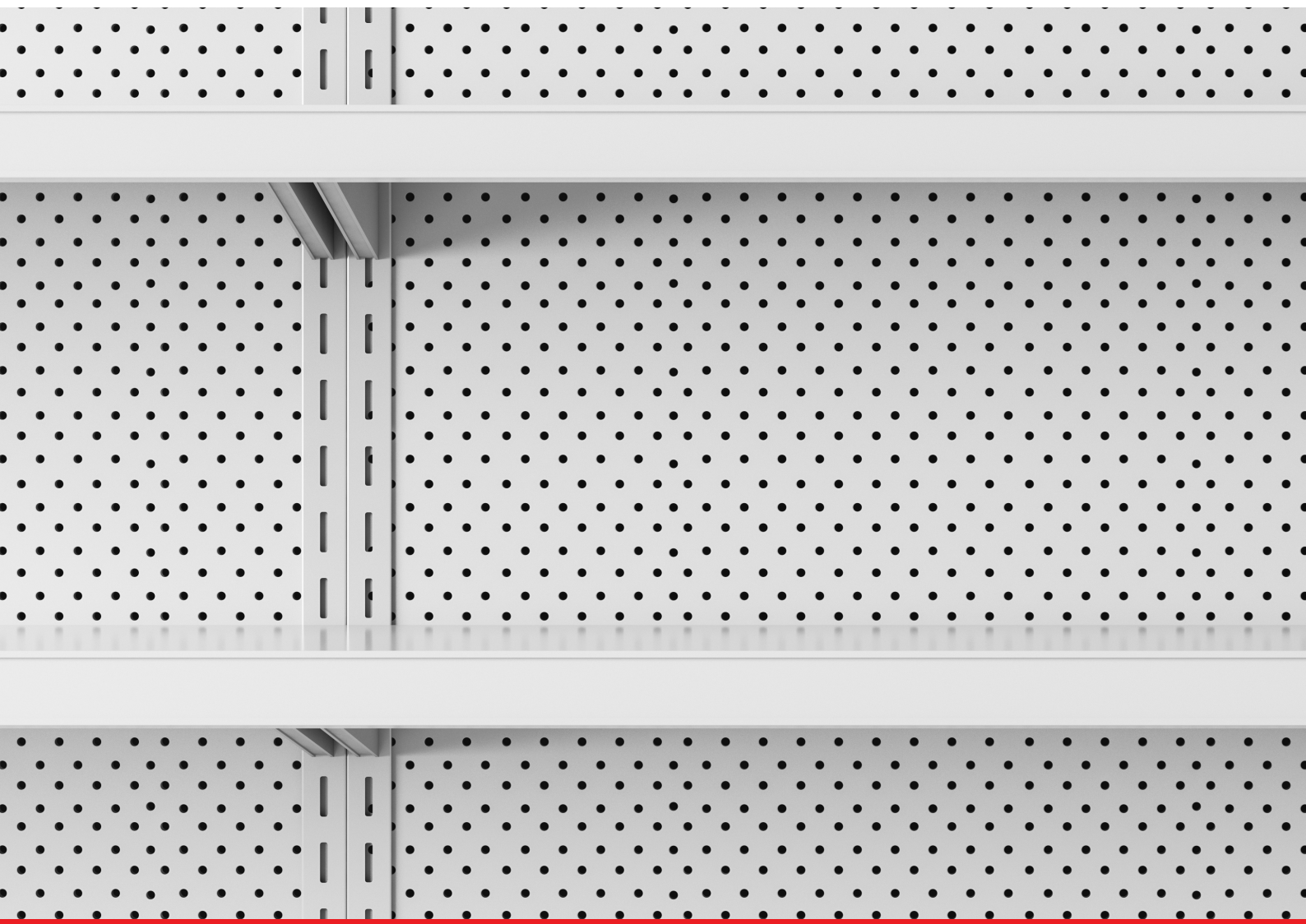


COMMERCIEEL & INDUSTRIEEL



De moderne werkplek van vandaag is een tweede thuis, en dat betekent dat elk detail op prijs wordt gesteld, van stijlen en kleuren tot texturen en afwerkingen.

We formuleren om de dagelijkse werklast aan te kunnen. Onze levendige en duurzame coatings zijn verkrijgbaar in vrijwel elke kleur en blanke lak. Met unieke toonaangevende weerstanden en gemakkelijk schoon te maken eigenschappen helpen wij elke commerciële en industriële omgeving en producten een duurzame stijl te geven.





PERMASLIP®

THERMOHARDENDE POEDERCOATINGS

CURVECOAT™

CURVECOAT™ is geformuleerd om duurzaamheid en flexibiliteit te combineren. Het is de ideale oplossing voor substraten die na het verven een nieuwe vorm moeten krijgen, waardoor de materiaalhanteringsproblemen in het fabricageproces drastisch worden verminderd.

- Een van de meest flexibele coatings die er zijn.
- Uitstekende algemene duurzaamheid.
- Laat buigen toe met weerstand tegen stoten en barsten.
- Vermindert materiaaltransport, wat kan resulteren in lagere transport- en verpakkingskosten
- Flexibele toepassing voor gebruik binnen of buiten.
- Kan worden geformuleerd met de meeste coatings van de Protech Group.

THERMOHARDENDE POEDERCOATINGS

PERMASLIP®

De unieke PERMASLIP® lage wrijving vertoont droogsmerende eigenschappen waardoor in elkaar grijpende of nestelende producten gemakkelijk wegglijden.

De verhoogde taaheid van PERMASLIP® is ook geformuleerd voor een uiterst duurzame en stootbestendige afwerking.

- Laagste wrijvingscoëfficiënt van alle thermohardende poedercoatings.
- Krasbestendig en stootvast.
- Aanzienlijke vermindering van wrijving en slijtage, waardoor de behoefte aan extra duur antislitagemateriaal wordt beperkt.
- Flexibele toepassing voor gebruik binnen of buiten.
- Kan worden geformuleerd met de meeste coatings van de Protech Group.

THERMOHARDENDE POEDERCOATINGS

STERILCOAT®

Vocht veroorzaakt een gecontroleerde afgifte van zilverionen die ingebed zijn in de speciale zilverhoudende zeoliet. Zilverionen interfereren met de celmembranen van bacteriën en remmen zo de ademhaling en groei.

In tegenstelling tot oppervlakte-desinfectiemiddelen, die microben tijdelijk van het oppervlak van de coating verwijderen, is de STERILCOAT®-technologie ontworpen om 24/7 te werken.

- Bevat het actieve ingrediënt zilverzink zeoliet antimicrobiële technologie ontworpen om gecoate oppervlakken te beschermen.
- Zorgt ervoor dat oppervlakken hygiënisch schoon blijven.
- Helpt schimmel, vlekken en aantasting van het materiaal te voorkomen.
- Kan worden geformuleerd met de meeste coatings van de Protech Group.

THERMOPLASTISCHE COATINGS

GLAS-LOK®

GLAS-LOK® is geformuleerd als een gefunctionaliseerd polyethyleen copolymeer dat gespecialiseerd is in glashechting, om de mechanische weerstand van breekbare producten te verbeteren. Het kan worden aangebracht door wervelbed of elektrostatisch spuiten.

- Splintervrije coating die zowel de gebruiker beschermt tegen verwondingen als het product zelf
- Bestand tegen chemicaliën, krassen en stoten.
- Behoudt het oorspronkelijke uiterlijk van het product met een hoogglanzende, zeer transparante afwerking
- Helpt de levensduur en veiligheid van het product te verlengen door een beschermende laag.

SPECIALISTISCH MATERIAAL

SYNLEX

SYNLEX zijn synthetische latexverbindingen die worden geproduceerd om specifieke hoogwaardige eigenschappen te verkrijgen. Enkele van de voornaamste synthetische polymeren die worden gebruikt zijn polychloropreen, nitril, acryl, SBR en polyvinylacetaat.

- Geformuleerd voor een grote verscheidenheid aan markttoepassingen en verwerkingsmethoden.
- Geoptimaliseerd voor toepassingen zoals lijmen, kleefstoffen, dompelverbindingen, afdichtingsmiddelen, bindmiddelen en coatings.
- Kan worden gebruikt om flexibele en duurzame eindproducten te vervaardigen.
- Biedt uitstekende fysieke taaiheid en een breed verwerkingstemperatuurbereik.
- Bestand tegen chemicaliën, hitte, UV, vlammen en schuren.



STERILCOAT®

TOEPASSINGSMATRIX

	BUITEN MEUBILAIR	OPSLAGINRICHTINGEN EN MERCHANDISING	MEDISCHE BEN- ODIGDHEDEN EN APPARATUUR	GEREEDSCHAP & HARDWARE	VERPAKKING	BINNENVER- LICHTING
THERMOHARDENDE POEDERCOATINGS						
AG-KOTE™	✓	✓	✓	✓	✗	✓
CURVECOAT™	✗	✓	✗	✓	✗	✗
E-BOND™	✓	✓	✓	✓	✗	✓
HELIOCOAT®	✗	✗	✗	✓	✗	✓
PERMASLIP®	✓	✓	✓	✓	✗	✗
SOLAR™	✓	✗	✗	✗	✗	✓
STERILCOAT®	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VELVACOAT™	✓	✓	✗	✗	✓	✗
Z-SERIES™	✓	✗	✗	✓	✗	✓
THERMOPLASTISCHE COATINGS						
DURALON™	✗	✗	✓	✓	✗	✗
GLAS-LOK®	✗	✓	✓	✗	✗	✓
POLYARMOR®	✓	✗	✓	✓	✗	✗
SPECIALISTISCH MATERIAAL						
PLASTISOL	✓	✗	✗	✓	✗	✗
NATLEX	✗	✗	✓	✗	✓	✗
SYNLEX	✗	✗	✓	✗	✓	✗

BEPROEFDE PRESTATIES

Wij streven voortdurend naar verbetering door onderzoek te doen naar nieuwe chemie om de uitdagingen die onze klanten ons voorleggen op te lossen. Als onze huidige productlijnen niet aan uw exacte eisen voldoen, hebben we de mogelijkheid om er een op maat te maken die dat wel doet. Door middel van ontwikkeling leveren we altijd de juiste mix.



THERMOHARDENDE POEDERCOATINGS

Thermohardende poedercoatings, zoals CURVECOAT™, PERMASLIP® en SRILCOAT® worden ontwikkeld en vervaardigd met de modernste chemicaliën die voldoen aan de meest recente milieu- en bedrijfsvoorschriften.

VOORBEHANDELING	Voor staal en aluminium-fosfatering of zirkonium of een andere geschikte oppervlaktebehandeling
TOEPASSINGSOMSTANDIGHEDEN	Elektrostatische poederspray 40 tot 120 kv
LAAGDIKTE	Voor normaal gebruik 1.5 tot 4.0 mils (kleur- en afwerkingstype gerelateerd)
HARDHEID	HB tot 4H (formuleringgerelateerd)
RELATIEVE DICHTHEID	1.2 tot 1.75 (kleurgerelateerd)
DEKKING	160 tot 110 ft ² / lbs / mil bij 100% rendement (kleurgerelateerd)
BAKSCHEMA	METAALTEMPERATUUR (formuleringgerelateerd) 8-10 minuten bij 138°C (280°F) Zeer lage temperatuuruiharding 8-10 minuten bij 160°C (320°F) Lage temperatuuruiharding 2-6 minuten bij 400 (205°C) Snelle uitharding 7 minuten bij 205°C (400°F) Normale uitharding 8+ minuten bij 205°C (400°F) Langzame uitharding

BEPROEFDE PRESTATIES

THERMOPLASTISCHE COATINGS

Thermoplastische coatings, zoals GLAS-LOK® kunnen worden geformuleerd om te voldoen aan bepaalde richtlijnen.

TYPE	METHODE	RESULTAAT
RELATIEVE DICHTHEID	ASTM D792	0,943 g/cm ³
HECHTING	ASTM D4541	>1.527 PSI (10,7MPa)
HARDHEID	ASTM D2240	50
IMPACTWEERSTAND	ASTM D2794	>384 in./Lbs. (43 Joules)
TREKSTERKTE	ASTM G638	2207 PSI (15,2MPa)
REK (%)	ASTM D638	305 %
QUV	ASTM G53	2000 uur, geen significante verandering in kleur of glans
TABERSLIJTAGE	ASTM D4060	61 mg verlies, CS 17 wiel
FLEXIBILITEIT (KEGELVORMIGE DOORN-BOCHT)	ASTM D522	1/8 in (3,2 mm), geen scheuren (>32%)
SMELTINDEX	ASTM D1238	32

SPECIALISTISCH MATERIAAL

Specialistisch materiaal, zoals SYNLEX, kan op verzoek worden getest op verschillende eigenschappen:

- Trekkracht
- Scheursterkte
- Rek
- Gezwollen diameter
- Mechanische stabiliteit
- Vlamvertragend
- Totaal vaste stoffen
- Viscositeit
- pH
- Hardheid
- Bindingssterkte
- Gewicht per gallon

VRAAG EEN DESKUNDIGE

Onze coatingexperts kunnen u helpen het proces te vereenvoudigen, u tijd te besparen en zijn kunnen u helpen het proces te stroomlijnen, u tijd en geld te besparen door u het juiste coatingadvies voor uw product of project te geven.



AMERICAS

americas@protechpowder.com

ASIA-PACIFIC

asia@protechpowder.com

EUROPE, MIDDLE EAST & AFRICA (EMEA)

emea@protechpowder.com