

GEWERBLICHE & INDUSTRIEANWENDUNGEN

Der moderne Arbeitsplatz von heute ist für uns ein zweites Zuhause. Das bedeutet, dass jedes Detail Wertgeschätzung ausdrückt und erhält, von Stil und Farbgestaltung bis hin zu Texturen und Oberflächen.

Wir formulieren innovativ, um den Arbeitsalltag unserer Kunden zu verbessern. Unsere lebhaften und haltbaren Beschichtungen sind in praktisch allen Farben und als Klarlacke erhältlich. Mit einzigartigen, marktführenden Beständigkeits- und Pflegeeigenschaften tragen wir dazu bei, dass alle gewerblichen und industriellen Einrichtungen und Produkte ihren Stil dauerhaft bewahren können.





PERMASLIP®

DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

CURVECOAT™

CURVECOAT™ ist für die optimale Kombination von Haltbarkeit und Flexibilität formuliert. Es ist die ideale Lösung für Substrate, die nach dem Lackieren umgeformt werden müssen, wodurch sich die Probleme bei der Materialhandhabung im Fertigungsprozess erheblich verringern.

- Eine der flexibelsten Beschichtungen auf dem Markt
- Ausgezeichnete allgemeine Haltbarkeit
- Ermöglicht Nachverformung und ist splitter- und rissbeständig
- Reduziert den Materialhandhabungsaufwand und damit unter Umständen die Transport- und Verpackungskosten
- Flexible Anwendung für Innen- und Außenbereiche
- Kann für die Verwendung mit den meisten Beschichtungen der Protech-Gruppe formuliert werden

DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

PERMASLIP®

Das einzigartige PERMASLIP® mit geringer Reibung verfügt über trockenschmierende Eigenschaften, so dass ineinander greifende oder verschachtelte Produkte sich leicht trennen. Die erhöhten Widerstandseigenschaften von PERMASLIP® sorgen außerdem für eine extrem haltbare und abriebfeste Oberfläche.

- Geringster Reibungskoeffizient aller duroplastischen Pulverbeschichtungen
- Kratz- und splitterfest
- Erhebliche Reibungs- und Verschleißreduzierung und damit geringerer Bedarf an zusätzlichem kostspieligem Verschleißschutzmaterial
- Flexible Anwendung für Innen- und Außenbereiche
- Kann für die Verwendung mit den meisten Beschichtungen der Protech-Gruppe formuliert werden

DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

STERILCOAT®

Feuchtigkeit bewirkt eine kontrollierte Freisetzung von Silberionen, die in dem speziellen silberhaltigen Zeolith eingebettet sind. Silberionen greifen in die Zellmembranen der Bakterien ein und hemmen ihre Atmung und ihr Wachstum.

Anders als Oberflächendesinfektionsmittel, die Mikroben vorübergehend von der Oberfläche der Beschichtung entfernen, ist die STERILCOAT®-Technologie so konzipiert, dass sie rund um die Uhr wirkt.

- Enthält den antimikrobiellen Wirkstoff Silber-Zink-Zeolith, der speziell zum Schutz beschichteter Oberflächen entwickelt wurde
- Sorgt dafür, dass die Oberflächen hygienisch sauber bleiben
- Bremst Schimmel, Flecken und Materialverfall
- Kann für die Verwendung mit den meisten Beschichtungen der Protech-Gruppe formuliert werden

THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN

GLAS-LOK®

GLAS-LOK® ist ein funktionalisiertes Polyethylen-Co-Polymer, das auf die Haftung mit Glas spezialisiert ist, um die mechanische Beständigkeit von zerbrechlichen Produkten zu verbessern. Es kann im Fließbettverfahren oder durch elektrostatisches Sprühen aufgebracht werden.

- Bruch sichere Beschichtung, die den Benutzer vor Verletzungen und das Produkt selbst schützt
- Chemikalien-, kratzer- und splitterbeständig
- Bewahrt das ursprüngliche Aussehen des Produkts mit einer hochglänzenden, hochtransparenten Oberfläche
- Verlängert die Lebensdauer und Sicherheit des Produkts durch eine Schutzschicht

SPEZIALMATERIALIEN

SYNLEX

SYNLEX sind synthetische Latexverbindungen, die entwickelt werden, um bestimmte Hochleistungseigenschaften zu erzielen. Einige der wichtigsten synthetischen Polymere sind Polychloropren, Nitril, Acryl, SBR und Polyvinylacetat.

- Formuliert für eine breite Palette von Anwendungen und Verarbeitungsmethoden.
- Optimiert für Anwendungen wie Klebstoffe, Kleber, Tauchmassen, Dichtstoffe, Bindemittel und Beschichtungen.
- Kann für die Herstellung flexibler und haltbarer Endprodukte verwendet werden.
- Bietet hervorragende physikalische Zähigkeit und vielfältige Verarbeitungsanwendungen.
- Beständig gegen Chemikalien, Hitze, UV-Strahlung, Flammen und Abrieb.



STERILCOAT®

ANWEDUNGSMATRIX

	AUSSEBEREICH MÖBEL	LADENBAU & MER- CHANDISING	MEDIZINISCHE VER- BRAUCHSMATERIAL- IEN UND GERÄTE	WERKZEUGE UND METALL- WAREN	VERPACKUNG	INNENBELEUCH- TUNG
DUROPLASTISCHE PULVERLACKE						
AG-KOTE™	✓	✓	✓	✓	✗	✓
CURVECOAT™	✗	✓	✗	✓	✗	✗
E-BOND™	✓	✓	✓	✓	✗	✓
HELIOCOAT®	✗	✗	✗	✓	✗	✓
PERMASLIP®	✓	✓	✓	✓	✗	✗
SOLAR™	✓	✗	✗	✗	✗	✓
STERILCOAT®	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VELVACOAT™	✓	✓	✗	✗	✓	✗
Z-SERIES™	✓	✗	✗	✓	✗	✓
THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN						
DURALON™	✗	✗	✓	✓	✗	✗
GLAS-LOK®	✗	✓	✓	✗	✗	✓
POLYARMOR®	✓	✗	✓	✓	✗	✗
SPEZIALMATERIALIEN						
PLASTISOL	✓	✗	✗	✓	✗	✗
NATLEX	✗	✗	✓	✗	✓	✗
SYNLEX	✗	✗	✓	✗	✓	✗

BEWÄHRTE LEISTUNG

Wir forschen ständig für Verbesserungen unserer Produkte im Bereich innovativer Chemikalien, um die Herausforderungen unserer Kunden zu lösen. Wenn unsere aktuellen Produktlinien nicht genau Ihren Anforderungen entsprechen, können wir ein kundenspezifisches Produkt mit den gewünschten Eigenschaften entwickeln. Dank unserer Entwicklungskompetenzen können wir immer die richtige Mischung anbieten.



CURVECOAT™

DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

Duroplastische Pulverbeschichtungen wie CURVECOAT™, PERMASLIP® und STERILCOAT® werden mit den innovativsten chemischen Verfahren entwickelt und hergestellt, die auch den neuesten Umwelt- und Betriebsvorschriften entsprechen.

VORBEHANDLUNG	Für Stahl und Aluminium-Phosphatierung, Zirkonium oder andere geeignete Oberflächenbehandlungen
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN	Elektrostatisches Pulversprühen 40 bis 120 Kv
FILMDICKE	Bei normaler Verwendung 1,5 bis 4,0 mils (je nach Farbe und Lacktyp)
HÄRTE	HB bis 4H (abhängig von der Formulierung)
SPEZIFISCHES GEWICHT	1.2 bis 1,75 (je nach Farbe)
FLÄCHENDECKUNG	160 bis 110 ft ² / lbs / mil bei 100 % Effizienz (je nach Farbe)
HÄRTUNGSZEITEN	METALLTEMPERATUR (je nach Formulierung) 8-10 Minuten bei 138° C Superniedrigtemperatur-Härtung 8-10 Minuten bei 160° C Niedertemperaturhärtung 2-6 Minuten bei 205° C Schnelle Aushärtung 7 Minuten bei 205° C Normale Aushärtung 8+ Minuten bei 205° C Langsame Aushärtung

BEWÄHRTE LEISTUNG

THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN

Thermoplastische Beschichtungen wie GLAS-LOK® können entsprechend bestimmten Richtlinien formuliert werden.

KATEGORIE	METHODE	ERGEBNIS
SPEZIFISCHES GEWICHT	ASTM D792	0,943 g/cm ³
HAFTUNG	ASTM D4541	>1.527 PSI (10,7MPa)
HÄRTE	ASTM D2240	50
SCHLAGFESTIGKEIT	ASTM D2794	>384 in./Lbs. (43 Joule)
ZUGFESTIGKEIT	ASTM G638	2207 PSI (15,2MPa)
ELONGATION (%)	ASTM D638	305 %
QUV	ASTM G53	2.000 Stunden, keine wesentliche Veränderung von Farbe oder Glanz
TABER-ABRASER	ASTM D4060	61 mg Verlust, CS 17 Rad
FLEXIBILITÄT (KONISCHE DORNBIEGUNG)	ASTM D522	1/8 Zoll (3,2 mm), keine Risse (>32 %)
SCHMELZINDEX	ASTM D1238	32

SPEZIALMATERIALIEN

Spezialmaterialien wie SYNLEX können bei Bedarf auf verschiedene Eigenschaften geprüft werden:

- Zugfestigkeit
- Reißfestigkeit
- Längung
- Swell-Durchmesser
- Mechanische Stabilität
- Schwerentflammbarkeit
- Feststoffe insgesamt
- Viskosität
- pH-Wert
- Härte
- Bindungsstärke
- Gewicht pro Gallone

FRAGEN SIE EINEN **FACHMANN**

Unsere Beschichtungsexperten können Sie bei der Vereinfachung Ihrer Verfahren und Effizienzsteigerungen für Ihre Projekte und Produkte durch die Wahl der richtigen Beschichtung unterstützend beraten.



AMERICAS

americas@protechpowder.com

ASIA-PACIFIC

asia@protechpowder.com

EUROPE, MIDDLE EAST & AFRICA (EMEA)

emea@protechpowder.com