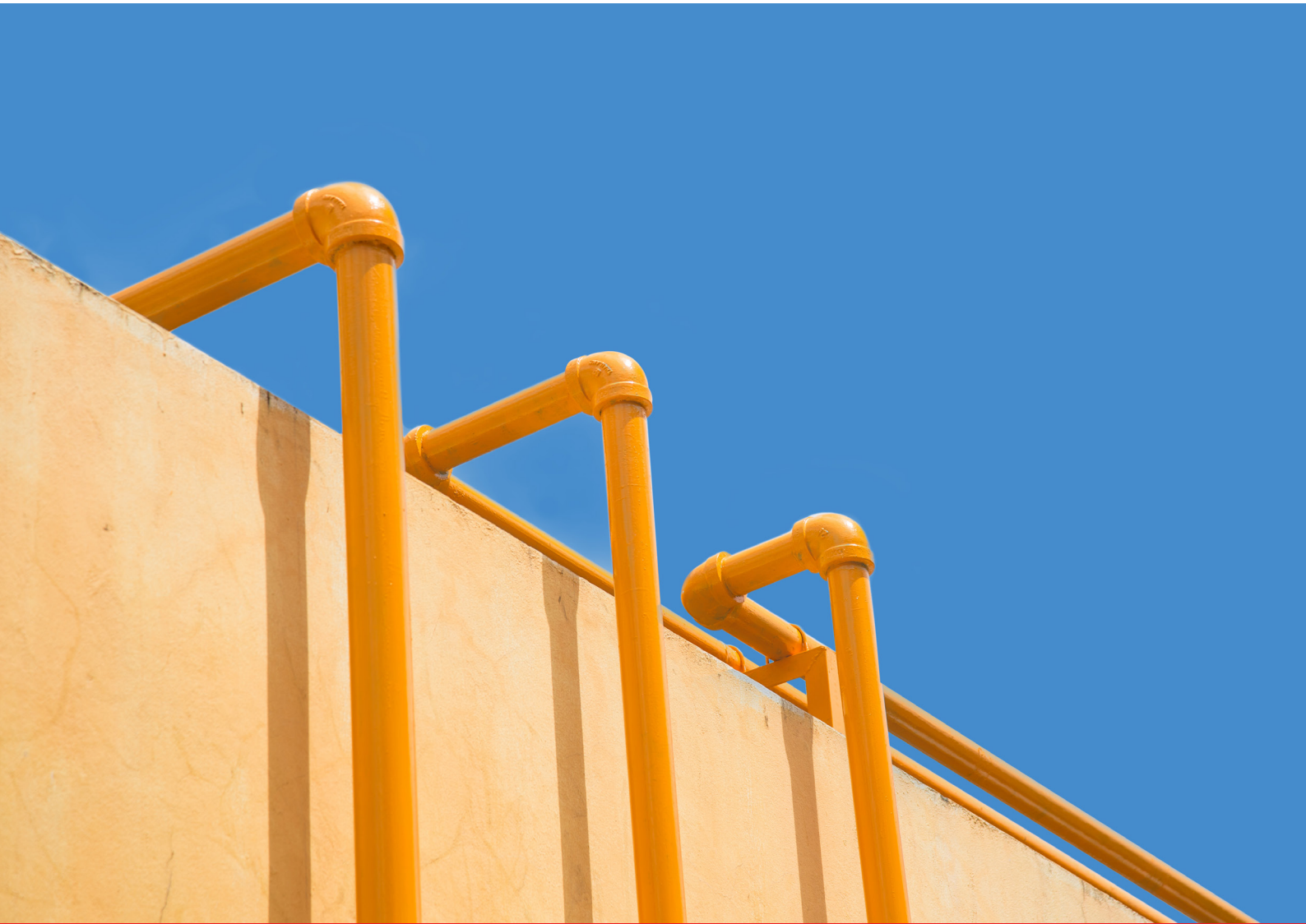


FUNKTIONELLE BESCHICHTUNGEN



Der Markt für funktionelle Beschichtungen konzentriert sich auf sehr spezifische Anwendungen ab, bei denen nicht nur die Beschichtung selbst funktionell ist, sondern auch die beschichteten Teile funktionell eingesetzt werden.

Wir bieten eine breite Palette an leuchtenden Farben sowie kundenspezifische und farbliche Anpassungsmöglichkeiten zur sofortigen Identifizierung für Notruf-, Strom-, Gesundheits- und elektrische Systeme und andere Einsatzbereiche an. Unsere Beschichtungen sind mit einer Vielzahl von Leitungs- und Rohrgrößen kompatibel und können mit verschiedenen Techniken wie Sprühen, Tauchen oder Pinseln aufgetragen werden.





AG-KOTE™

DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

AG-KOTE™

AG-KOTE™ ist eine Beschichtung auf Polyesterbasis, die bei Temperaturen so niedrig wie 160 °C ausgehärtet werden kann. Sie ermöglicht Energieeinsparungen und eine höhere Produktivität, ohne dabei die Qualität und die Eigenschaften der Beschichtung zu beeinträchtigen.

- Die Aushärtung bei niedrigen Temperaturen ermöglicht Energieeinsparungen und eine höhere Produktivität bei der Lackierung großer Objekte
- Möglichkeit der gleichzeitigen Beschichtung von dünnem und dickem Material ohne Farb- und Effektunterschiede
- Ausgezeichnete UV-, Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit
- Kann für die Verwendung mit den meisten Beschichtungen der Protech-Gruppe formuliert werden

DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

EF-SERIES™

EF-SERIES™ ist eine schmelzgebundene Epoxidbeschichtung, die speziell für die maximale Korrosionsbeständigkeit unter anspruchsvollsten Bedingungen entwickelt wurde. Sie ist in ein-, zwei- und mehrschichtigen Systemen erhältlich.

- Hervorragende Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit
- Geringe Porosität und schnelle Aushärtungszeit
- Kann als Einzelschicht oder als Grundierung im Rahmen eines Zweischicht- oder Mehrschichtsystems verwendet werden
- Entspricht zahlreichen Bau- und Konstruktionsnormen weltweit
- Formulierung mit bestimmten Beschichtungen der Protech-Gruppe möglich



EF-SERIES™

AUSGEWÄHLTE LÖSUNGEN

THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN

WATERARMOR™

WATERARMOR™ wurde mit funktionalisiertem Polyethylen-Co-Polymer formuliert, das kontrolliert, getestet und für den Einsatz in der Meeres- oder Wasserinfrastruktur zertifiziert ist. Es kann im Wirbelschichtverfahren, durch elektrostatisches Sprühen, Flammgespritzten oder durch Extrusion aufgebracht werden.

- Undurchlässige Barriere für bessere Haltbarkeit
- Einzigartige einschichtige, grundierungsfreie Beschichtung
- Chemikalien-, Korrosions- und Abriebbeständigkeit.
- Kostengünstig durch geringen bis überhaupt keinen Wartungsbedarf
- Zertifizierung von der National Sanitation Foundation (NSF)
- Reparaturen sind für eine längere Lebensdauer des Produkts möglich
- Kann mehrere Schichten einer konventionellen Schutzschicht ersetzen

SPEZIALMATERIALIEN

PLASTISOL

PLASTISOL ist eine flüssige Dispersion von PVC-Harz in einem Weichmacher. Es wird auf der Grundlage bestimmter Verarbeitungsparameter, Endanwendungen und gewünschter Produktspezifikationen formuliert. Durch den Einsatz einer umfangreichen Gruppe von Rohstoffadditiven ist PLASTISOL eine extrem vielseitige Polymerwahl.

- Individuelle Formulierungen für eine Vielzahl von Anwendungen und Verarbeitungsmethoden
- Optimiert für Anwendungen wie Tauchbeschichtung, Tauchformung, Rotationsformung, Slush-Molding, Hotmelts, Druckfarben, Textilbeschichtungen und Klebstoffe
- Vielfältiger Einsatz als schützende, funktionelle und dekorative Beschichtung für zahlreiche Endprodukte mit zahlreichen Optionen für die Beständigkeitseigenschaften
- Formulierung ohne Lösungsmittel, geringer Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs)



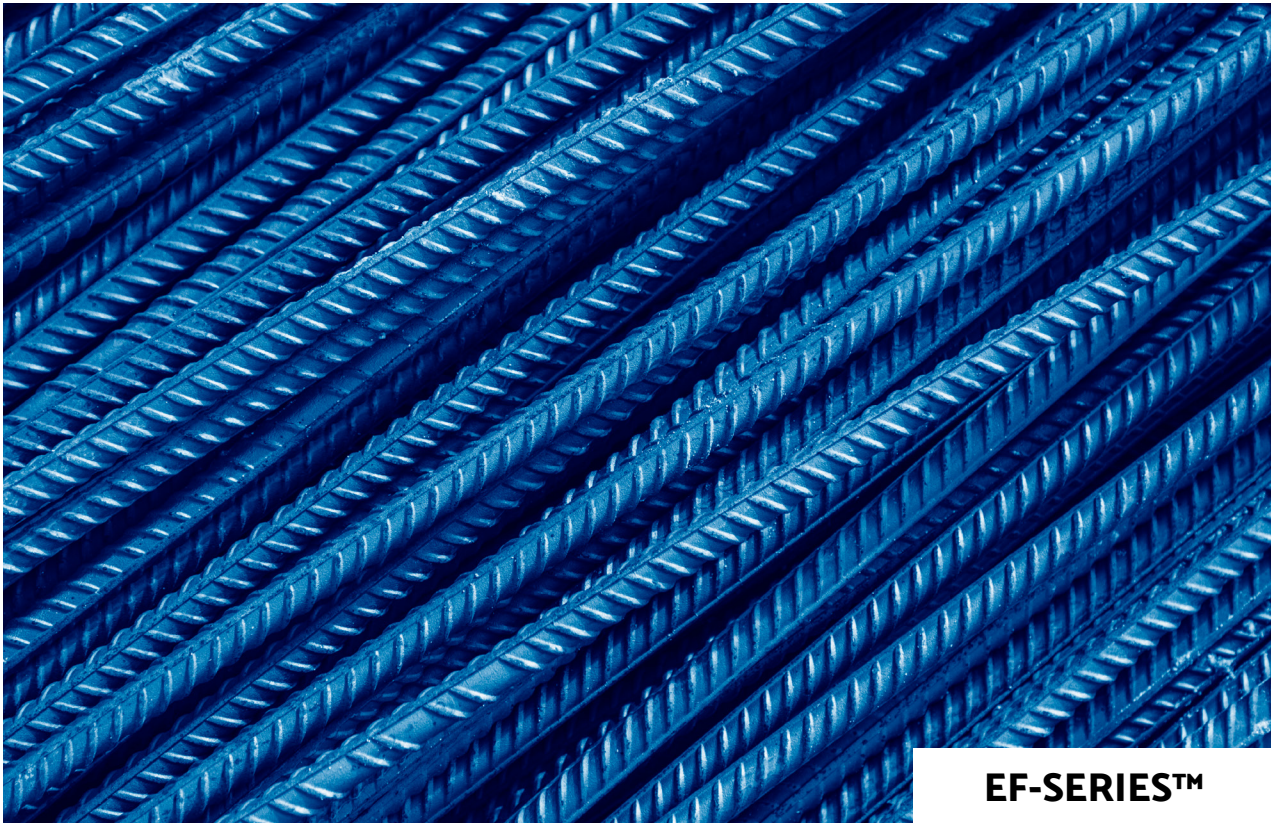
WATERARMOR™

ANWENDUNGSMATRIX

	ELEKTRONIK	ELEKTRISCHE ISOLIERUNG	VENTILE UND ARMATUREN	REBAR	PIPELINES
DUROPLASTISCHE PULVERLACKE					
AG-KOTE™	✓	✓	✓	✓	✓
AUTO-COAT™	✓	✓	✗	✗	✗
CURVECOAT™	✓	✓	✗	✓	✗
E-BOND™	✓	✓	✓	✗	✗
EF-SERIES™	✓	✓	✓	✓	✓
STERILCOAT®	✓	✗	✓	✗	✗
VELVACOAT	✓	✗	✗	✗	✗
Z-SERIES™	✓	✓	✓	✗	✓
THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN					
DURAVIN™	✗	✓	✗	✗	✗
POLYARMOR®	✗	✓	✗	✗	✗
WATERARMOR™	✗	✗	✓	✗	✓
SPEZIALMATERIALIEN					
PLASTISOL	✗	✓	✗	✓	✗
NATLEX	✓	✗	✗	✗	✗

BEWÄHRTE LEISTUNG

Wir forschen ständig für Verbesserungen unserer Produkte im Bereich innovativer Chemikalien, um die Herausforderungen unserer Kunden zu lösen. Wenn unsere aktuellen Produktlinien nicht genau Ihren Anforderungen entsprechen, können wir ein kundenspezifisches Produkt mit den gewünschten Eigenschaften entwickeln. Dank unserer Entwicklungskompetenzen können wir immer die richtige Mischung anbieten.



EF-SERIES™

DUROPLASTISCHE PULVERLACKE

Duroplastische Pulverbeschichtungen wie AG-KOTE und EF-SERIES werden mit den innovativsten chemischen Verfahren entwickelt und hergestellt, die auch den neuesten Umwelt- und Betriebsvorschriften entsprechen.

VORBEHANDLUNG	Für Stahl und Aluminium-Phosphatierung, Zirkonium oder andere geeignete Oberflächenbehandlungen
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN	Elektrostatisches Pulversprühen 40 bis 100 Kv
FILMDICKE	Bei normaler Verwendung 2,0 bis 4,0 mils (je nach Farbe und Lacktyp)
HÄRTE	HB bis 4H (je nach Formulierung)
SPEZIFISCHES GEWICHT	1,2 bis 1,75 (je nach Farbe)
FLÄCHENDECKUNG	160 bis 110 ft ² / lbs / mil bei 100 % Effizienz (je nach Farbe)
HÄRTUNGSZEITEN	METALLTEMPERATUR (je nach Formulierung) 8-10 Minuten bei 138°C Superniedrigtemperatur-Härtung 8-10 Minuten bei 160°C Niedertemperaturhärtung 2-6 Minuten bei 205°C Schnelle Aushärtung 7 Minuten bei 205°C Normale Aushärtung 8+ Minuten bei 205°C Langsame Aushärtung

BEWÄHRTE LEISTUNG

THERMOPLASTISCHE BESCHICHTUNGEN

Thermoplastische Beschichtungen wie WATERARMOR™ können entsprechend bestimmten Richtlinien formuliert werden.

KATEGORIE	METHODE	ERGEBNIS
Zugeigenschaften	ASTM D638	3496 psi (24 MPa)
Längung	ASTM D638	414 %
Vicat-Erweichungstemperatur	ASTM D1525	72 °C
Schlagtiefung, direkt/Reserve (inch lbs)	ASTM D2794	160/160
Schlagfestigkeit	ASTM G14 - 04	<77 in.lb. bei einem Gewicht von 3,2 lb.
Taber-Abraser	ASTM D4060	28 mg Verlust, CS10 Rad & 61 mg Verlust, CS17 Rad
Haftung	ASTM D4541	>2000 psi (13,78 MPa)
Kathodische Enthaftung	ASTM G95-07	5 mm Durchschnittliche radiale Enthaftung
Dornbiegung	ASTM D522	1/8 Zoll (3,2 mm), keine Risse (>32%) (Konischer Dorn)
Salzsprühen	ASTM B117	>2000 Stunden. Kaum Unterschnitt oder Kriechen
Q-Panel UltraViolett (QUV)	ASTM G53	>2000 Stunden, keine wesentliche Veränderung von Farbe oder Glanz.
Hohe Bestrahlungsstärke Xenon-Arc	JIS K 5600-7-7:2008	>1000 Stunden, keine wesentliche Veränderung von Farbe oder Glanz.
Wasserbeständigkeit	ASTM D2247	Keine Blasenbildung oder Glanzverlust nach 1000 Stunden.
Flüchtige organische Verbindungen (VOCs)		ZERO

SPEZIALMATERIALIEN

Spezialmaterialien wie PLASTISOL können bei Bedarf auf verschiedene Eigenschaften geprüft werden:

- Zugfestigkeit
- Reißfestigkeit
- Elongation
- Dichte
- Geliertemperatur
- Flammfestigkeit
- Mahlgrad
- Glanz
- Viskosität
- Dielektrische Festigkeit
- Festigkeit
- Haftfestigkeit
- Wärmealterungsbeständigkeit
- Phthalate

FRAGEN SIE EINEN **FACHMANN**

Unsere Beschichtungsexperten können Sie bei der Vereinfachung Ihrer Verfahren und Effizienzsteigerungen für Ihre Projekte und Produkte durch die Wahl der richtigen Beschichtung unterstützend beraten.



AMERICAS

americas@protechpowder.com

ASIA-PACIFIC

asia@protechpowder.com

EUROPE, MIDDLE EAST & AFRICA (EMEA)

emea@protechpowder.com