

PFLEGE & WARTUNG

REVÊTEMENT THERMOPLASTIQUES



Die thermoplastische Beschichtungen der Protech Group sind die ideale Wahl, um Ihre Produkte zu schützen und zu verbessern. Um die Lebensdauer Ihrer Anlage zu maximieren, sollte ein einfaches und regelmäßiges Wartungsprogramm durchgeführt werden.

Genauere Informationen finden Sie in Ihrem technischen Datenblatt.

LAGERUNG



Thermoplastische Beschichtungen können unterschiedlich formuliert sein. Schlechte Lagerbedingungen wirken sich trotz gleicher Lager- und Zustandsdauer unterschiedlich auf sie aus. Unterschiedliche Lagertemperaturen können zu einer Reaktion innerhalb des Behälters führen, die das thermoplastische Beschichtungen schwer zu verarbeiten macht.

Hier sind einige Tipps, die Sie bei der Lagerung beachten sollten. Unter diesen Bedingungen haben unsere thermoplastische Beschichtungen eine Haltbarkeit von mindestens 12 Monaten.

- Vermeiden Sie während des Transports das Überstapeln von Produkten, die das Dach des Anhängers anführen, wenn Sie sich um die Logistik kümmern.
- Lagern Sie die Produkte in einem Bereich mit einer Umgebungstemperatur von 27°C (80°F) bei nicht mehr als 55% relativer Luftfeuchtigkeit.
- Legen Sie vor der Anwendung einige Produkte für einige Stunden in den Anwendungsraum, wenn der Temperaturunterschied zwischen dem Anwendungsraum und dem Lager stark schwankt ($\pm 20^\circ\text{F} - \pm 10^\circ\text{C}$).

REINIGUNG



Die Häufigkeit der empfohlenen Reinigung hängt zunächst von der Umgebung und dem Verwendungszweck ab: dem Grad der Feuchtigkeit und Kondensation oder dem Grad der Verunreinigung in der Luft (Innenbereich) oder der Umgebung und dem Umfeld, wie z. B. in Städten, auf dem Land, in der Industrie oder an der Küste (Außenbereich). Sowohl bei der Verwendung im Innen- als auch im Außenbereich gibt es Umstände, die eine häufigere Reinigung erfordern.

Die Reinigung Ihrer thermoplastische Beschichtungen ist so einfach wie eins, zwei und drei:

1. Entfernen Sie lose Oberflächenablagerungen vorsichtig mit einem nassen Schwamm durch

leichtes Reiben.

2. Reinigen Sie die Oberfläche durch vorsichtiges Reiben mit einer weichen Bürste (nicht scheuernd) und einer verdünnten Lösung eines milden Reinigungsmittels, z. B. pH-neutrales flüssiges Hand- oder Geschirrspülmittel in warmem Wasser, um Staub, Salz und andere Ablagerungen zu entfernen. Verwenden Sie bei hartnäckigen Flecken nur empfohlene Lösungsmittel auf der betroffenen Stelle, z. B. Isopropylalkohol (IPA) oder Brennspiritus und spülen Sie mit klarem Wasser nach. Verwenden Sie keine anderen aggressiven Lösungsmittel.
3. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit sauberem Süßwasser ab, um alle Rückstände zu entfernen.

WARTUNG

Einige der Einflussfaktoren, die die Lebensdauer von thermoplastische Beschichtungen der Protech Group beeinträchtigen können, sind:

- Ultraviolettes Licht;
- Grad der atmosphärischen Verschmutzung, einschließlich Salze, Schmutz und Dreck, die sich mit der Zeit ansammeln können;
- Winde, die in der Luft befindliche Verunreinigungen mit sich führen, die eine erosive Abnutzung der

Beschichtung verursachen können, z. B. Sand, der Abrieb verursacht;

- Änderung der Umgebungsbedingungen, z. B. wenn aus einem ländlichen Gebiet ein Industriegebiet wird;
- Mikroklimata, z. B. geothermisch, alkalisch oder sauer.

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um den empfohlenen Mindestwartungsplan für Ihr Produkt oder Projekt zu ermitteln:

Umgebung	Bedingungen	KORROSIVE ZONE	BEISPIELUMGEBUNGEN	Empfohlene Mindestreinigung
AUSSENBEREICH	Mild	Niedrig	Leicht	Alle 12 Monate
		Mittel	Trockenes Stadtgebiet	Alle 6 Monate
		Hoch	Meeresküste (ruhig)	Alle 6 Monate
	STRENG	Sehr hoch (Industrie)	Schwerindustrie	Alle 3 Monate
		Sehr hoch (Marine)	Meeresküste (rau)	Alle 3 Monate
		TROPISCH	Tropisch	Feuchte
INNEN	ALLGEMEIN	Sehr niedrig	Trocken	Alle 12 Monate
		Niedrig	Geringe Kondenswasserbildung	Alle 12 Monate
	MÄSSIG	Mittel	Hohe Luftfeuchtigkeit	Alle 6 Monate
		Hoch	Signifikante Verschmutzung	Alle 3 Monate

SCHÜTZEN

✓ TUN

Reinigen bei milden Bedingungen

Reinigen Sie Oberflächen, wenn die Oberflächentemperaturen unter 25°C (77°F) liegen

Unerwünschte Farbe und Dichtmittel entfernen

Stellen Sie sicher, dass alle Farbspritzer oder überschüssiges Dichtmittel sofort entfernt werden, bevor sie trocknen.

Verwenden Sie nur empfohlene Lösungsmittel für hartnäckige Flecken

Verwenden Sie nur Isopropylalkohol (IPA) oder Brennspiritus und spülen Sie mit klarem, frischem Wasser nach.

✗ TUN

Aggressive Lösungsmittel verwenden

Verwenden Sie kein Terpentin, Testbenzin, Verdünner, Reiniger auf Zitrusbasis oder andere aggressive Lösungsmittel für die thermoplastische Beschichtungen

Reiben Sie pulverbeschichtete Oberflächen nicht zu stark ab

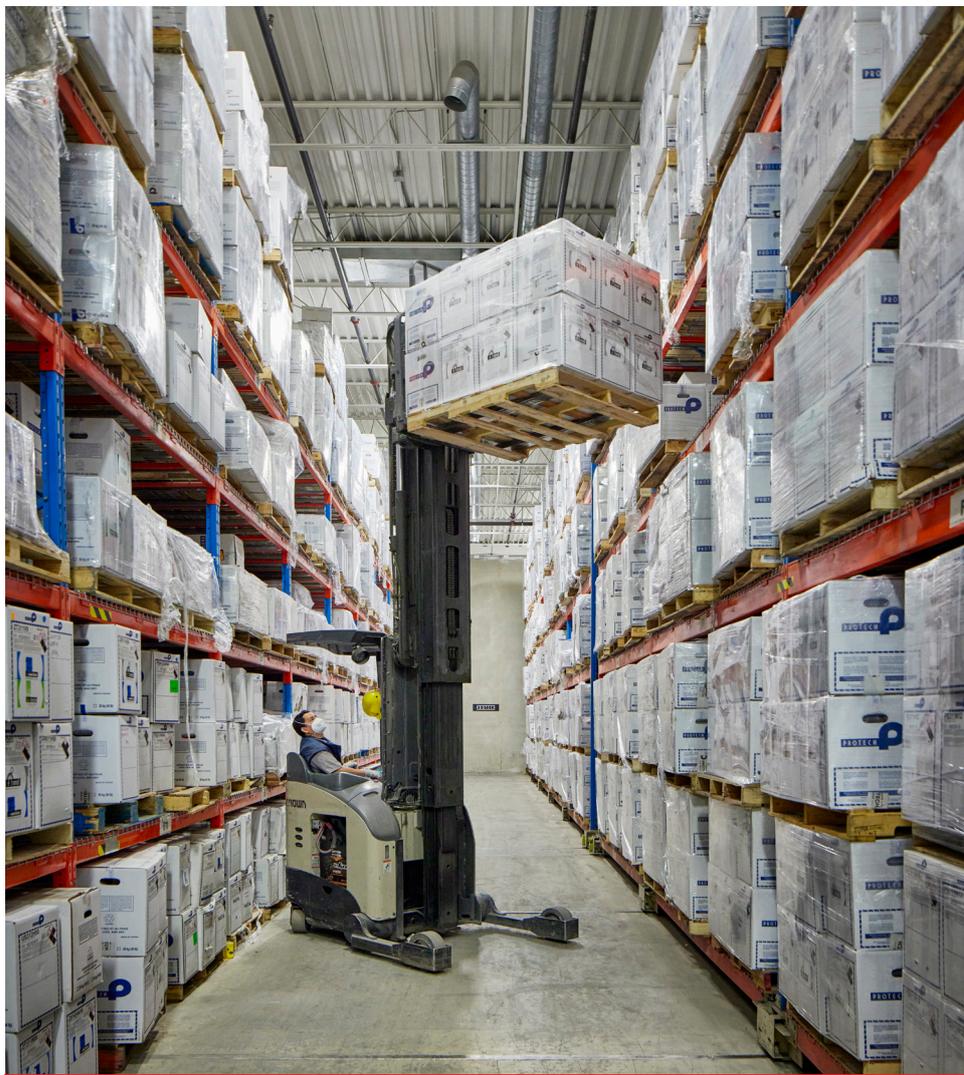
Reiben Sie pulverbeschichtete Oberflächen nicht übermäßig ab, insbesondere Metallic-Oberflächen.

Vernachlässigen Sie die empfohlenen Pflege- und Wartungszeitpläne

Um die Garantien der Protech Group für thermoplastische Beschichtungen zu erfüllen, müssen die empfohlenen Pflege- und Wartungspläne eingehalten werden.

FRAGEN SIE EINEN EXPERTEN

Unsere Beschichtungsexperten können Ihnen helfen, den Beschichtungsprozess zu vereinfachen und Ihnen Zeit und Geld zu sparen, indem sie Ihnen die richtige Beschichtungsberatung für Ihr Produkt oder Projekt geben.



AMERICAS
americas@protechpowder.com

**EUROPE, MIDDLE EAST
& AFRICA (EMEA)**
emea@protechpowder.com



ASIA-PACIFIC
asia@protechpowder.com