

EF-SERIES™

THERMOHARDENDE POEDERCOATINGS

Wat we ook aan het bouwen zijn, elk materiaal dat in het bouwproces wordt gebruikt, moet de tand des tijds kunnen doorstaan. Dit omvat zelfs de uiteindelijke topcoating, die moet worden geformuleerd om te voldoen aan de meest veeleisende prestatie-eisen die door de industriële normen worden gesteld.

EF-SERIES™ is een gepatenteerde thermohardende poedercoating voor hoge corrosie- en chemicaliënbestendigheidseisen die delaminatie en kathodische onthechting voorkomen.



PROTECH
— GROUP —

OVERZICHT

Hoe werkt **het**?

EF-SERIES™ is een gelaste epoxycoating die speciaal werd samengesteld om een maximale weerstand tegen corrosie te bieden in de meest

veeleisende omstandigheden. Het is verkrijgbaar in enkel-, dubbel- en meerlagige systemen.

Belangrijkste kenmerken

- Superieure weerstand tegen corrosie en chemicaliën.
- Lage porositeit en snelle uithardingstijd.
- Kan worden gebruikt als een enkele laag of als de primer in een dubbele laag of in een meerlagig systeem.
- Voldoet wereldwijd aan vele bouw- en constructienormen
- Kan worden geformuleerd met sommige coatings

GEBRUIKELIJKE TOEPASSINGEN

Commercieel & industrieel

- Hekwerk
- Railing

Functioneel

- Electronica
- Kleppen & fittingen
- Geribde
- Pijplijnen

KLEUROPTIES

Vorraadkleuren

Sélectionnez l'une des nombreuses couleurs en stock qui sont facilement disponibles

Kleurenreferentietabel

Inspirez-vous d'une large gamme de couleurs standard. Regardez une palette de couleurs ou

Aangepaste formuleringen

Parlez à votre expert en revêtement des formulations personnalisées pour qu'il réponde

ONDERSTEUNEN

Naleving

EF-SERIES™ kan worden geformuleerd om te voldoen aan bepaalde richtlijnen. Vraag onze experts naar de verschillende soorten conformiteit, certificering of accreditatie die in uw regio beschikbaar zijn.

Verzorging & onderhoud

Om de levensduur van uw bezit te maximaliseren, moet een eenvoudig en regelmatig onderhoudsprogramma worden uitgevoerd.

Neem contact op met onze experts voor specifieke tips en adviezen voor het schoonmaken.

Problemenoplossen

Wij staan achter onze producten, zelfs als dingen niet helemaal gaan zoals gepland. Van het reinigen en fosfateren tot het uiteindelijke uiterlijk van de uitgeharde laag: wij zijn er om uw problemen aan te pakken met beproefde oplossingen.

Neem contact op met onze experts voor ondersteuning op maat.

BEPROEFDE PRESTATIES

VOORBEHANDELING	Voor staal en aluminium-fosfatering of zirkonium of een andere geschikte oppervlaktebehandeling
TOEPASSINGSOMSTANDIGHEDEN	Elektrostatische poederspray 40 tot 120 kv
LAAGDIKTE	Voor normaal gebruik 1.5 tot 4.0 mils (kleur- en afwerkingstype gerelateerd)
HARDHEID	HB tot 4H (formuleringsgerelateerd)
RELATIEVE DICHTHEID	1.2 tot 1.75 (kleurgerelateerd)
DEKKING	160 tot 110 ft ² / lbs / mil bij 100% rendement (kleurgerelateerd)
BAKSCHEMA	METAALTEMPERATUUR (formuleringsgerelateerd) 8-10 minuten bij 138°C (280°F) Zeer lage temperatuuruitharding 8-10 minuten bij 160°C (320°F) Lage temperatuuruitharding 2-6 minuten bij 400 (205°C) Snelle uitharding 7 minuten bij 205°C (400°F) Normale uitharding 8+ minuten bij 205°C (400°F) Langzame uitharding

FORMULEREN DE JUISTE MIX

Al meer dan 45 jaar ontwikkelt en produceert de Protech Group coatings, verven en specialtymaterials. Door kwaliteit en innovatie, formuleren we de juiste mix om te beschermen en te verbeteren wat het meest belangrijk is voor onze klanten. De producten van de Protech Group worden geproduceerd in meer dan 20 vestigingen wereldwijd. Wij bedienen onze klanten in talloze markten en industrieën, waaronder bouw, infrastructuur, transport, consumentengoederen en gezondheidszorg.



Dit document bevat uitsluitend algemene informatie en mag niet worden opgevat als een expliciete of impliciete garantie.

© 2021 Protech Chemicals Inc. Alle rechten voorbehouden.

AMERICAS
americas@protechpowder.com

ASIA-PACIFIC
asia@protechpowder.com

**EUROPE, MIDDLE EAST
& AFRICA (EMEA)**
emea@protechpowder.com