

# CLONECOAT<sup>MC</sup>

REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES



CLONECOAT<sup>MC</sup> est une gamme de revêtements en poudre in-mold haute performance, conçue pour améliorer les plastiques renforcés de fibres (FRP – Fiber Reinforced Plastic). Alliant une dureté exceptionnelle à une résistance chimique supérieure, ces poudres servent efficacement à la fois de primaires et de couches de finition. Ce qui distingue CLONECOAT<sup>MC</sup>, c'est sa capacité à reproduire avec précision les formes, détails et textures de tout moule, offrant ainsi une liberté créative inégalée et une grande polyvalence de conception pour les applications en FRP.

  
— GROUPE —  
**PROTECH**

## APERÇU

# Pour une finition parfaite, tout est dans le moule.

Les progrès réalisés dans la formulation et l'application des revêtements en poudre ont fait des revêtements en poudre en moule une option intéressante pour la finition des plastiques renforcés de fibres. Ce procédé novateur et intégré permet la finition des plastiques renforcés de fibres avec un revêtement en poudre à l'intérieur du moule en une seule étape. Le revêtement en poudre est appliqué à l'intérieur du moule, où il fond et se gélifie.

Pendant ce temps, le plastique renforcé de fibres est placé à l'intérieur du moule avant la fermeture de ce dernier. La poudre et le substrat durcissent à basse température, entre 130 °C et 160 °C, en 3 à 5 minutes. Ce procédé permet au revêtement de réagir avec le plastique renforcé de fibres et/ou les composés de moulage, ce qui assure une forte adhérence à la pièce. Ainsi, le film du revêtement en poudre et le substrat sont bien moulés ensemble.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- **Dureté élevée ( $\geq 4H$ )** – Résiste aux rayures, à l'écaillage et aux chocs.
- **Résistance supérieure** – Résiste aux produits chimiques, aux taches, aux rayures et aux graffitis.
- **Durabilité à l'extérieur** – Excellente résistance aux UV, à l'eau et aux intempéries.
- **Couverture uniforme** – Revêtement uniforme sur les géométries complexes et les parties encastrées.
- **Finition esthétique résistante** – Une surface durable et attrayante grâce aux liaisons chimiques.
- **Aucune application supplémentaire nécessaire après la peinture** – Le processus intégré réduit les délais et les coûts.
- **Étanchéité et isolation** – Remplit les espaces, scelle les surfaces et renforce la résistance du composite.
- **Écologique** – Sans solvant et sans émissions de COV.

## APPLICATIONS TYPIQUES

- **Pièces intérieures et extérieures de véhicule :** panneaux de porte, accoudoirs, tableaux de bord, garnitures
- **Panneaux de matériel agricole et de construction :** panneaux de carrosserie de tracteur, protections, capots
- **Boîtiers et pièces structurelles d'appareils ménagers :** dessus de laveuse, portes de sécheuse, panneaux de commande
- **Composants de véhicules récréatifs et de sports motorisés :** pièces de carrosserie de VTT, panneaux de motoneige, revêtements intérieurs
- **Enceintes d'équipements lourds :** protections de génératrice, panneaux industriels, boîtiers
- **Boîtiers de produits de consommation :** boîtiers d'outils électriques, enceintes de haut-parleurs, boîtiers d'appareils électroniques
- **Composants de mobilier et d'équipement :** dossier de chaise, bases de table, cadres de soutien
- **Boîtiers de dispositifs médicaux :** composants d'aide à la mobilité, panneaux d'équipements de diagnostic



## NOS SOLUTIONS

Nous offrons des revêtements thermodurcissables en moule avancés, adaptés à de nombreuses applications. Si votre besoin précis n'est pas mentionné, n'hésitez pas à communiquer avec nous. Nous sommes là pour vous aider.

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Les principales données techniques sont présentées ci-dessous. Fiche technique complète fournie sur demande.

DENSITÉ RELATIVE	De 1,3 à 1,7 (selon la couleur)
TEMPS DE GEL	De 15 à 45 secondes
ÉPAISSEUR DU FILM	De 3 à 6 mils
STABILITÉ PENDANT LE STOCKAGE	6 mois à une température maximale de 18 °C (65 °F)
TEMPS DE DURCISSEMENT	3 minutes à 150 °C (300 °F)



## CRÉER LA BONNE FORMULE.

Depuis plus de 45 ans, le Groupe Protech développe et fabrique des revêtements, des peintures et des matériaux spécialisés. Grâce à la qualité et à l'innovation, nous formulons le bon mélange pour protéger et améliorer ce qui compte le plus pour nos clients. Les produits du Groupe Protech sont fabriqués sur plus de 20 sites dans le monde. Nous servons nos clients sur d'innombrables marchés et industries, notamment la construction, les infrastructures, les transports, les biens de consommation et les soins de santé.



info@theprotecthgroup.com  
www.theprotecthgroup.com  
1-800-361-9364



Ce document contient des informations générales qui ne doivent pas être interprétées comme étant des garanties, explicites ou implicites.

© 2025 Protech Chemicals Inc. Tous droits réservés.