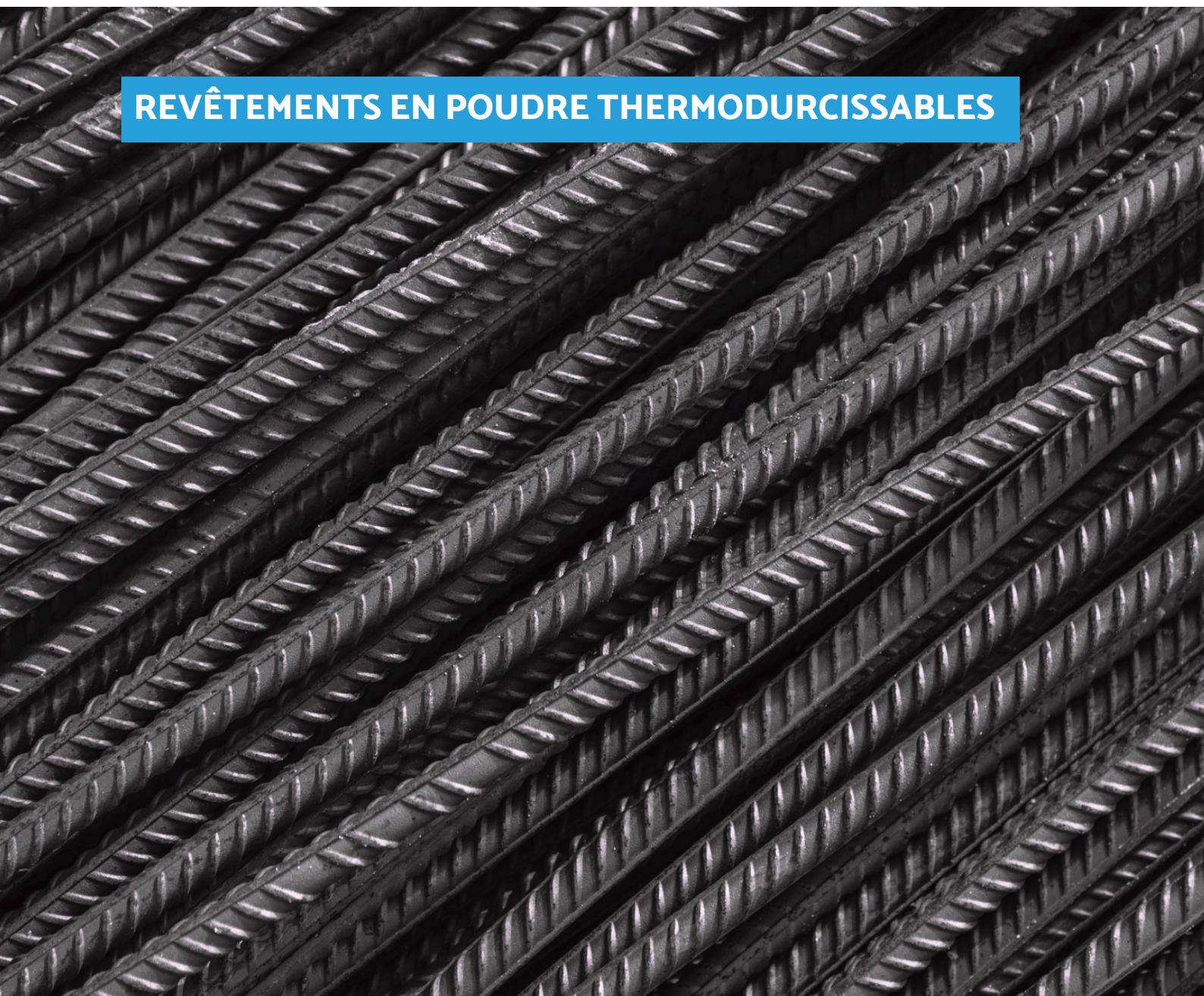


EF-SERIES^{MC}

REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES



La gamme EF-SERIES^{MC} du Groupe Protech offre une solution de revêtement exceptionnelle, conçue pour répondre aux besoins élevés de résistance à la corrosion et aux produits chimiques. Ces poudres peuvent être utilisées comme application protectrice monocouche ou servir de couche de base dans un système à trois couches. Les poudres EF-SERIES^{MC} sont formulées pour offrir une finition flexible tout en étant hautement durable. Ces poudres époxy ont également démontré d'excellentes propriétés d'adhérence ainsi qu'une résistance supérieure au délaminaison et au décollement cathodique.

APERÇU

Revêtements en poudre thermodurcissables époxy fonctionnels.

La gamme EF-SERIES^{MC} est conforme aux normes ASTM 775-86 et ASTM 775-89, et a reçu l'approbation de la U.S. Federal Highway Administration pour une utilisation comme revêtement protecteur sur les barres d'armature grenaillées. Cette série constitue également un excellent choix pour les emballages métalliques dans les secteurs cosmétique, pharmaceutique, chimique et alimentaire. Les poudres sont entièrement imperméables, garantissant que

l'emballage métallique n'interagit pas avec son contenu. Les revêtements EF-SERIES^{MC} sont des poudres 360°, permettant une application uniforme sur l'ensemble de la surface interne du substrat. Ces poudres inertes répondent aux normes établies par les organismes réglementaires mondiaux, y compris la FDA, et offrent une résistance exceptionnelle à l'abrasion et aux produits chimiques.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- **Résistance supérieure à la corrosion** – Offre une protection dans les environnements difficiles et humides.
- **Résistance aux produits chimiques** – Résiste aux acides, aux alcalis et aux solvants.
- **Forte adhérence** – Adhère bien aux surfaces métalliques prétraitées.
- **Forte épaisseur de film** – Permet d'obtenir un revêtement protecteur épais en un seul passage.
- **Isolation électrique** – Convient aux applications électriques.
- **Surface durable** – Résiste aux chocs, à l'abrasion et à l'usure.
- **Finition lisse** – Offre une couverture uniforme et constante.
- **Options certifiées** – Comprend des produits approuvés par BELGAQUA, le FDA et QUALISTEELCOAT.
- **Formulations personnalisables** – Besoins particuliers de l'industrie et en matière de performance.

APPLICATIONS TYPIQUES

- **Revêtements pour tuyaux et réservoirs** – Pipelines de gaz et de pétrole, conduites d'eau et d'eaux usées, réservoirs de stockage souterrains, réservoirs sous pression
- **Équipements et machines industrielles** – Corps de pompes, boîtes d'engrenages, carters de moteurs, vannes et raccords
- **Composants électriques et électroniques** – Bobinages de moteurs, barres omnibus, composants de circuits imprimés, noyaux de transformateurs
- **Acier de construction** – Barres d'armature, poutres et supports structurels, composants de ponts
- **Systèmes de planchers** (comme apprêt/base) – Apprêt pour béton dans les systèmes de planchers époxy, couches de base pour planchers industriels, stationnements, planchers d'usine
- **Appareils électroménagers (usage fonctionnel)** – Châssis de laveuses et sécheuses, composants internes nécessitant une protection anticorrosion, carters de systèmes CVC
- **Pièces automobiles et d'équipements lourds** – Composants de châssis, supports de moteur, pièces de suspension



NOS SOLUTIONS

Nous offrons une gamme de revêtements en poudre époxy fonctionnels conçus pour assurer une protection supérieure dans les environnements industriels exigeants. De la résistance à la corrosion à la durabilité chimique, nos solutions répondent aux besoins d'applications dans divers secteurs d'activité, notamment les infrastructures, le pétrole et le gaz, l'adduction d'eau et la machinerie lourde.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Les principales données techniques sont présentées ci-dessous. Fiche technique complète fournie sur demande.

| | |
|--------------------------|---|
| PRÉ-TRAITEMENT | Pour l'acier et l'aluminium - phosphatation ou zirconium ou tout autre traitement de surface approprié |
| CONDITIONS D'APPLICATION | Spray en poudre électrostatique 40 à 120 kv |
| ÉPAISSEUR DU FILM | Pour une utilisation normale de 1,5 à 4 mils (selon la couleur et le type de finition) |
| GRAVITÉ PRÉCISE | 1,2 à 1,75 (lié à la couleur) |
| COUVERTURE | 160 à 110 pi ² / lb / mil à 100 % d'efficacité (en fonction de la couleur) |
| TEMPS DE CUISSON | TEMPÉRATURE DU MÉTAL (liée à la formulation) 8 à 10 minutes à 138° C (280° F) Durcissement à très basse température 8 à 10 minutes à 160° C (320° F) Durcissement à basse température 2 à 6 minutes à 205° C (400° F) Durcissement rapide 7 minutes à 205° C (400° F) Durcissement normal 8 + minutes à 205° C (400° F) Durcissement lent |

PRODUITS EUROPÉENS ASSOCIÉS

| | |
|------------------|---|
| EF33 – OXYPRIM | Apprêt antigazage à durcissement à température standard : durcissement à 180 °C pendant 10 min – Idéal pour l'aluminium et l'acier ainsi que les matériaux métalliques poreux comme la fonte. |
| EF36 – GREENPRIM | Apprêt antigazage à durcissement à basse température : durcissement à 170 °C pendant 10 min – Idéal pour les aciers MS2 et HD2 – Certifications Qualisteelcoat et GSB-914b. |
| EF17 – ULTRAPRIM | Apprêt antigazage à durcissement à basse température : durcissement à 170 °C pendant 10 min – Idéal pour les aciers MS2 et HD2 – Certifications Qualisteelcoat et GSB-914b. |
| EF26 – DRYPRIM | Apprêt d'époxy pur : application « sec sur sec » – Le durcissement dépend de la couche de finition, suggéré : PE40.AG (160 C pendant 10 min) |
| ZINCOPRIM | Apprêt riche en zinc : durcissement à 180 °C pendant 10 min ou à 160 °C pendant 10 min (selon la formulation) – Idéal pour l'acier grenaillé. |

CRÉER LA BONNE FORMULE.

Depuis plus de 45 ans, le Groupe Protech développe et fabrique des revêtements, des peintures et des matériaux spécialisés. Grâce à la qualité et à l'innovation, nous formulons le bon mélange pour protéger et améliorer ce qui compte le plus pour nos clients. Les produits du Groupe Protech sont fabriqués sur plus de 20 sites dans le monde. Nous servons nos clients sur d'innombrables marchés et industries, notamment la construction, les infrastructures, les transports, les biens de consommation et les soins de santé.



info@theprotechgroup.com
www.theprotechgroup.com
1-800-361-9364



Ce document contient des informations générales qui ne doivent pas être interprétées comme étant des garanties, explicites ou implicites.

© 2025 Protech Chemicals Inc. Tous droits réservés.