

LB-SERIES^{MC}

REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES



LB-SERIES^{MC} est une solution de revêtement en poudre thermodurcissable spécialement formulée pour abaisser les températures de cuisson et réduire les temps de durcissement, ce qui permet de consommer moins d'énergie et d'accélérer la production, sans altérer la performance. Ce système unique permet d'abaisser les températures de durcissement d'environ 30 à 60 °C (de 140 à 170 °C), ce qui se traduit par des économies d'énergie et des réductions de coûts pouvant atteindre 25 %. En outre, l'adoption de LB-SERIES^{MC} améliore la productivité avec un temps de durcissement en moyenne 20 % plus rapide.



APERÇU

Revêtements en poudre thermodurcissables à cuisson à basse température

Les revêtements en poudre thermodurcissables à basse température de cuisson du Groupe Protech offrent de hautes performances tout en polymérisant à des températures plus basses, ce qui les rend idéaux pour le MDF, les plastiques, les métaux minces et d'autres substrats sensibles à la chaleur. Des meubles et

électroménagers aux applications automobiles, de construction et aux produits industriels, ils assurent durabilité, économies d'énergie et durabilité environnementale, tout en offrant la même qualité de finition attendue des revêtements Protech.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- **Économies d'énergie** – Des températures de cuisson plus basses permettent de réduire la consommation d'énergie et les coûts.
- **Respect de l'environnement** – La diminution de la consommation d'énergie contribue à la réduction des émissions de CO₂, soutenant ainsi les objectifs de développement durable des entreprises.
- **Productivité et efficacité** – Des temps de durcissement plus courts et des températures plus basses améliorent l'efficacité de la chaîne de production, ce qui se traduit par une productivité accrue.
- **Substrats sensibles à la chaleur** – Idéal pour les matériaux de revêtement qui ne supportent pas les températures de cuisson élevées, notamment le bois, le plastique et certains métaux.
- **Aucun compromis sur les performances** – Les formulations sont conçues pour préserver la durabilité, la résistance à la corrosion et l'attrait visuel du revêtement.

APPLICATIONS TYPIQUES

- **Meubles et produits en bois** : meubles en MDF, meubles de bureau, menuiseries architecturales
- **Appareils électroniques et appareils électroménagers** : boîtiers d'ordinateurs, petits appareils électroménagers, luminaires
- **Automobile et transport** : garnitures intérieures, roues en aluminium, composants légers
- **Bâtiment et construction** : panneaux décoratifs, éléments architecturaux, portes et fenêtres
- **Produits industriels et biens de consommation courante** : présentoirs et supports, mobilier métallique, équipement de jardinage.

La série LB-SERIES™ peut être formulée pour être conforme à certaines normes et lignes directrices, notamment les standards QUALICOAT. Les formulations LB-SERIES™ peuvent également contribuer à l'obtention de certifications et de crédits en construction durable, tels que LEED, BREEAM, et plus encore. Renseignez-vous auprès de nos experts pour savoir quelles certifications ou accréditations sont disponibles dans votre région.



NOS SOLUTIONS

Nos revêtements en poudre thermodurcissables à cuisson à basse température offrent une performance supérieure tout en durcissant à des températures plus basses, ce qui les rend idéaux pour les MDF, les plastiques, les métaux minces et d'autres substrats thermosensibles. Des meubles et appareils électroménagers aux produits automobiles, de construction et industriels, ils offrent durabilité, économies d'énergie et durabilité, le tout avec la même qualité de finition que celle attendue des revêtements de Protech.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Les principales données techniques sont présentées ci-dessous. Fiche technique complète fournie sur demande.

PRÉ-TRAITEMENT	Pour l'acier et l'aluminium : phosphatation, traitement au zirconium, sablage ou tout autre traitement de surface approprié
CONDITIONS D'APPLICATION	Poudrage électrostatique, de 40 à 100 kV
ÉPAISSEUR DU FILM	De 2,5 à 5,0 mils pour une utilisation normale (selon la couleur et le type de finition)
DURETÉ	De HB à 4H (selon la formulation)
DENSITÉ RELATIVE	De 1,2 à 1,75 (selon la couleur)
COUVERTURE	De 160 à 110 pi ² /lb/mil, en conditions idéales (selon la couleur)
TEMPS DE DURCISSEMENT	Durcissement à très basse température : de 10 à 30 minutes à 280 °F (138 °C); l'époxy peut durcir à 250 °F (121 °C) Durcissement à basse température : de 8 à 20 minutes à 320 °F (160 °C) Durcissement rapide : de 2 à 5 minutes à 400 °F (205 °C)



CRÉER LA BONNE FORMULE.

Depuis plus de 45 ans, le Groupe Protech développe et fabrique des revêtements, des peintures et des matériaux spécialisés. Grâce à la qualité et à l'innovation, nous formulons le bon mélange pour protéger et améliorer ce qui compte le plus pour nos clients. Les produits du Groupe Protech sont fabriqués sur plus de 20 sites dans le monde. Nous servons nos clients sur d'innombrables marchés et industries, notamment la construction, les infrastructures, les transports, les biens de consommation et les soins de santé.



info@theprotechgroup.com
www.theprotechgroup.com
1-800-361-9364



Ce document contient des informations générales qui ne doivent pas être interprétées comme étant des garanties, explicites ou implicites.

© 2025 Protech Chemicals Inc. Tous droits réservés.