

PERMASLIP^{MD}



REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

Les poudres PERMASLIP^{MD} sont formulées de manière à produire des revêtements qui présentent un coefficient de frottement extrêmement faible. Elles sont offertes dans une vaste gamme de couleurs, dans une finition lisse ou texturée. Elles sont conçues pour offrir une résistance exceptionnelle aux produits chimiques, aux taches, aux glissements, aux marquages, à l'abrasion et aux rayures. Comme toutes les poudres Protech, les poudres PERMASLIP^{MD} sont écologiques et ne produisent pas d'émissions de solvant. En outre, une option sans APFO (acide perfluorooctanoïque) est désormais offerte.



— GROUPE —
PROTECH

APERÇU

Revêtements en poudre thermodurcissables à faible frottement.

Le faible coefficient de frottement (COF) de PERMASLIP^{MD} confère à ces poudres d'excellentes propriétés de glissement, les rendant idéales pour des applications spécifiques. Ces caractéristiques permettent aux produits qui s'imbriquent ou s'enchevêtrent de glisser en douceur les uns contre les autres. Les paniers d'épicerie peuvent s'emboîter sans risque d'écaillage, et les glissières à tiroir se déplacent facilement sans user le revêtement. Les poudres PERMASLIP offrent une finition durable et résistante à l'écaillage, en plus de présenter une

résistance élevée à l'abrasion et un faible frottement, ce qui les rend idéales pour les étagères, les machines et les équipements de déneigement. Les revêtements antidérapants renforcent la sécurité au moyen d'une grande variété de textures, et ils sont utilisés sur les équipements de sport, les équipements de plein air, les outils, les équipements de sécurité, les échelles, les passerelles, les rampes d'accès pour fauteuils roulants et les étagères en métal.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- **Très faible frottement** – Réduit la résistance au glissement grâce à des additifs spécialisés.
- **Grande durabilité** – Résiste à l'usure, aux taches, aux produits chimiques et à une utilisation intensive.
- **Résistance aux rayures et à l'écaillage** – Conserve la finition lors de chocs et d'abrasion.
- **Atténuation de l'usure** – Réduit le frottement pour prolonger la durée de vie des pièces et diminuer les coûts d'entretien.
- **Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur** – Efficace dans des environnements variés.
- **Glissements en douceur** – Permet un mouvement et une imbrication sans effort.
- **Couleurs et textures variées** – Offert dans plusieurs finitions et teintes.

APPLICATIONS TYPIQUES

- **Machines industrielles** : engins de terrassement, équipements de déneigement commercial, tondeuses à gazon
- **Composants automobiles** : rails de siège, charnières, loquets et mécanismes coulissants
- **Biens de consommation** : glissières à tiroir, pièces d'appareils ménagers, quincaillerie d'ameublement, paniers d'épicerie
- **Emballage et manutention** : goulottes, bacs, transporteurs à rouleaux et systèmes de contrôle des flux
- **Outils et équipement** : bras télescopiques, pinces, pièces réglables et fixations



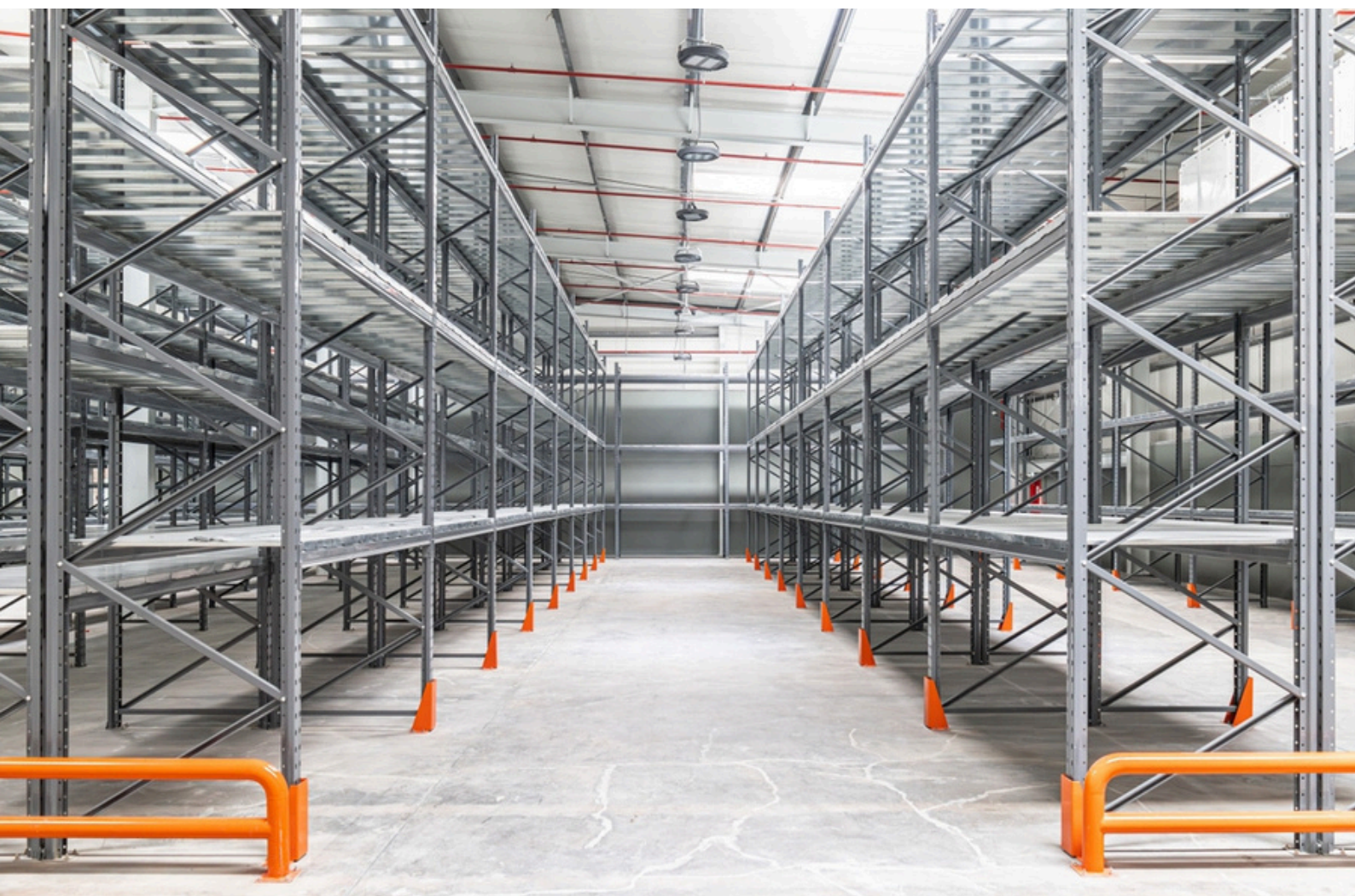
NOS SOLUTIONS

Nous offrons des revêtements thermodurcissables avancés à faible frottement, adaptés à de nombreuses applications. Si votre besoin précis n'est pas mentionné, n'hésitez pas à communiquer avec nous. Nous sommes là pour vous aider.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Les principales données techniques sont présentées ci-dessous. Fiche technique complète fournie sur demande.

PRÉ-TRAITEMENT	Pour l'acier et l'aluminium - phosphatation ou zirconium ou tout autre traitement de surface approprié
CONDITIONS D'APPLICATION	Spray en poudre électrostatique 40 à 120 kv
ÉPAISSEUR DU FILM	Pour une utilisation normale de 1,5 à 4 mils (selon la couleur et le type de finition)
DURETÉ	HB à 4H (lié à la formulation)
GRAVITÉ PRÉCISE	1,2 à 1,75 (lié à la couleur)
COUVERTURE	160 à 110 pi ² / lb / mil à 100 % d'efficacité (en fonction de la couleur)
TEMPS DE DURCISSEMENT	TEMPÉRATURE DU MÉTAL (liée à la formulation) 8 à 10 minutes à 138° C (280° F) Durcissement à très basse température 8 à 10 minutes à 160° C (320° F) Durcissement à basse température 2 à 6 minutes à 205° C (400° F) Durcissement rapide 7 minutes à 205° C (400° F) Durcissement normal 8 + minutes à 205° C (400° F) Durcissement lent



CRÉER LA BONNE FORMULE.

Depuis plus de 45 ans, le Groupe Protech développe et fabrique des revêtements, des peintures et des matériaux spécialisés. Grâce à la qualité et à l'innovation, nous formulons le bon mélange pour protéger et améliorer ce qui compte le plus pour nos clients. Les produits du Groupe Protech sont fabriqués sur plus de 20 sites dans le monde. Nous servons nos clients sur d'innombrables marchés et industries, notamment la construction, les infrastructures, les transports, les biens de consommation et les soins de santé.



info@theprotechgroup.com
www.theprotechgroup.com
1-800-361-9364



Ce document contient des informations générales qui ne doivent pas être interprétées comme étant des garanties, explicites ou implicites.

© 2025 Protech Chemicals Inc. Tous droits réservés.