

MATRICE DUREE DE VIE



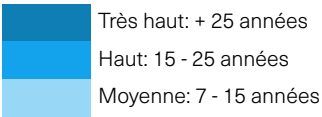
Cette matrice de corrosion est construite selon les standards Qualicoat et Qualisteelcoat. La classe de corrosion prévue ne peut que être obtenue si le prétraitement du substrat ainsi que le nettoyage et l'entretien de l'objet revêtu sont conformes à la réglementation Quali(steel)coat.

							CLASSE DE CORROSION					
Substrat	Matériel de base	Prétraitement	Primaire	Epaisseur primaire	Finition	Epaisseur totale	C1	C2	C3	C4	C5	CX
ALUMINIUM	Alu	Chimique	-	-	Finition homologuée Qualicoat	80				C4H*	C5M*	
		Pré-anodisation				80						CX*
ACIER	Acier	Chimique ou mécanique**	-	-	Finition homologuée Qualicoat	80		C2H	C3M			
			EF-SERIES™	> 60		140				C4H	C5M	
	Acier	Mécanique**	MULTIPRIM	2x > 60		200					C5H	CX***
	Métallisation	-	-	-		80				C4H	C5M	
			EF-SERIES™	> 60		140					C5H	
	Galvanisation en continu	Chimique	-	-		80			C3H	C4M		
			EF-SERIES™	> 60		140				C4H	C5M	
	Galvanisation à chaud	Mécanique** et/ou chimique	-	-		80				C4H	C5M	
			EF-SERIES™	> 60		140					C5H	

*Dérochage 2 g/m²

**Grenailage Sa 2,5 suivant ISO 8501-1

***Basé sur des données internes



Suivant ISO 12944-6, un résultat 'Haut' est pareil à un résultat 'Moyenne' dans une classe plus haute.

Par exemple: C4H est pareil à C5M.

Un résultat 'Haut' est aussi pareil à un résultat 'Très Haut' dans toutes les classes plus basses.

Par exemple: C4H est pareil à C3VH.