

VÉHICULES ET TRANSPORTS



Les revêtements automobiles jouent un rôle essentiel dans la protection des véhicules tout en améliorant leur apparence et leur durabilité. Conçus pour résister aux UV, à l'humidité, aux produits chimiques et à l'abrasion, ces revêtements aident à préserver les performances et l'aspect esthétique dans toutes les conditions de conduite. Protech propose des revêtements haute performance à base de poudre, de liquide et de polymères qui répondent aux normes rigoureuses de l'industrie automobile et offrent une résistance à la corrosion, une protection durable et des finitions visuellement raffinées. Mises au point en collaboration avec des constructeurs automobiles, les solutions de Protech soutiennent la conception automobile moderne, prolongent la durée de vie des composants et contribuent à des systèmes de transport plus durables.

REVÊTEMENTS THERMODURCISSABLES

CLONECOAT^{MC}

Les progrès réalisés dans la technologie des revêtements en poudre ont fait des revêtements en poudre en moule un moyen rapide et efficace de finir les pièces en plastique renforcé de fibres directement dans le moule en une seule étape. Appliqué sur la surface du moule et durci à basse température, le revêtement réagit avec le substrat pour offrir une forte adhérence, des finitions durables et de haute qualité (de mates à très lustrées, y compris des finitions texturées), tout en réduisant les besoins en main-d'œuvre, les retouches et les coûts globaux de finition.

- Dureté élevée ($\geq 4H$) offrant une résistance aux rayures, à l'écaillage et aux chocs.
- Résiste aux produits chimiques, aux taches, aux rayures et aux graffitis.
- Durabilité à l'extérieur avec une excellente résistance aux UV, à l'eau et aux intempéries.
- Revêtement uniforme couvrant les géométries complexes et les parties encastrées.
- Surface durable et attrayante grâce aux liaisons chimiques.
- Aucune application supplémentaire nécessaire après la peinture.
- Remplit les espaces, scelle les surfaces et renforce la résistance du composite.
- Formulation écologique et sans solvant, sans émissions de COV.

REVÊTEMENTS THERMODURCISSABLES

HELIOCOAT^{MD}

Les revêtements HELIOCOAT^{MD} sont conçus pour résister à des températures extrêmes; ils forment des liaisons chimiques pendant le durcissement, ce qui les rend résistants à la dégradation induite par la chaleur. Ces revêtements conviennent à une utilisation à l'intérieur comme à l'extérieur et conservent leur intégrité même en cas d'exposition prolongée à une chaleur constante.

- Résistance élevée à la chaleur, pouvant supporter jusqu'à 1300 °F (700 °C), selon la formulation.
- Options durables pour une utilisation à l'extérieur.
- Non contaminant et sans danger pour une utilisation à proximité de surfaces et d'articles sensibles.
- Isolation thermique contribuant à maintenir des températures constantes.
- Ralentit la propagation des flammes grâce à ses propriétés ignifuges.
- Résiste au jaunissement, à la décoloration et à la fissuration au fil du temps.
- Résistance à la corrosion avec une solide barrière contre la rouille et l'humidité.

REVÊTEMENTS THERMODURCISSABLES

Z-SERIES^{MC}

La gamme Z-SERIES^{MC} de Protech comprend des revêtements en poudre super durables, conçus pour répondre aux normes AAMA 2604 et Qualicoat de classe 2 et de classe 3. Optimisés pour des performances extérieures et architecturales durables, ces revêtements offrent une résistance exceptionnelle aux intempéries et se déclinent dans une vaste gamme de couleurs, de degrés de lustre et de textures. Leur formulation écologique et sans COV allie flexibilité et durabilité supérieures, offrant des performances extérieures nettement améliorées par rapport aux revêtements à base de polyester sans TGIC standards.

- Conforme à la norme AAMA 2604, qui satisfait aux exigences d'exposition au soleil de la Floride pendant cinq ans.
- Certifié QUALICOAT – Classe 2 et classe 3 pour la durabilité et la stabilité des couleurs.
- Résiste à l'écaillage et présente une forte intégrité mécanique.
- Conçu pour les substrats en aluminium, en acier ou autres.
- Offerts dans une grande variété de couleurs, de lustres et de textures.
- Excellente adhérence et protection contre l'humidité.
- Résiste à l'abrasion, à l'usure et aux chocs.
- Formulation écologique à faible teneur en COV et sans solvant.

REVÊTEMENTS THERMODURCISSABLES

VELVACOAT^{MC}

Les revêtements en poudre VELVACOAT^{MC} offrent une finition luxueuse et douce au toucher qui améliore l'expérience tactile des surfaces. Idéaux pour les produits haut de gamme, ils se caractérisent par une durabilité exceptionnelle, une résistance à la corrosion et une protection durable. Conçus à partir d'une formulation à base de polyester, les revêtements VELVACOAT assurent des performances et un attrait visuel remarquables. Créant une texture veloutée, leur technologie novatrice peut être appliquée sur n'importe quelle couleur de base, générant une expression créative à partir d'un large éventail de teintes éclatantes et subtiles.

- Texture veloutée luxueuse qui augmente la valeur du produit grâce à une texture douce et haut de gamme.
- Excellente durabilité, résistant aux rayures, à la corrosion et aux dommages causés par les UV.
- Facile à nettoyer, repousse la saleté, les taches et les traces de doigts pour une fraîcheur durable.
- S'adapte à différents matériaux et styles d'intérieur/extérieur.
- Large éventail de couleurs comprenant des finitions mates et métalliques.
- Résistance à la surcuisson permettant de conserver son aspect et ses performances à des températures de durcissement élevées.
- Application efficace et simplifiée en une seule couche.

REVÊTEMENTS THERMODURCISSABLES

Ē-BOND^{MC}

Les revêtements en poudre métalliques E-BOND^{MC} de Protech sont conçus au moyen de procédés exclusifs qui assurent des résultats uniformes pour une vaste gamme de nuances métalliques et de finitions particulières (texturée, veinée, martelée, etc.). Entièrement récupérables, sûrs et écologiques, les revêtements E-BOND s'appuient sur l'expertise technique et le service hors pair de Protech, confirmant ainsi notre position de chef de file dans l'industrie des revêtements en poudre.

- Effets métalliques brillants, de l'éclat subtil aux finitions chromées brillantes.
- Uniformité d'un lot à l'autre, pour un résultat constant à chaque application.
- Application lisse, qui réduit les risques de blocage lors de la pulvérisation et d'inégalité de l'épaisseur en bordure des pièces.
- Grande efficacité de récupération.
- Large éventail d'aspects et de finitions.
- Compatible avec différents systèmes d'application.
- Procédé Protech exclusif conçu pour offrir performance et fiabilité.

REVÊTEMENTS THERMODURCISSABLES

AG-KOTE^{MC}

Les revêtements à base de polyester AG-KOTE^{MC} sont conçus pour durcir à des températures aussi basses que 160 °C. Ils permettent de réaliser des économies d'énergie et d'augmenter la productivité sans compromettre la qualité et les propriétés du revêtement.

- Durcissement à basse température permettant de réaliser des économies d'énergie et d'augmenter la productivité lors de la peinture d'objets de grande taille.
- Permet de recouvrir simultanément des matériaux fins et épais sans différences de couleur ou d'effet.
- Excellente résistance aux UV, aux produits chimiques et à la corrosion.
- Peut être formulé en combinaison avec la plupart des revêtements du Groupe Protech.



REVÊTEMENTS THERMODURCISSABLES

CURVECOAT^{MC}

CURVECOAT^{MC} est la solution de revêtement en poudre novatrice du Groupe Protech, spécialement conçue pour les pièces métalliques qui doivent être pliées ou mises en forme après l'application. Grâce à sa capacité à fléchir sans se fissurer, CURVECOAT permet de revêtir efficacement des composants de grande taille avant leur mise en forme, ce qui réduit les coûts liés à la manutention, à l'emballage et au transport.

- Reste intact après le pliage ou le remodelage grâce à sa flexibilité postformage; résiste à la fissuration même en cas de pliage à rayon zéro (OT).
- Adhère fermement au métal, même après le formage.
- Résiste à l'usure, aux chocs et aux intempéries.
- Conserve son aspect et ses performances après le pliage.
- Offert en plusieurs couleurs, textures et degrés de lustre.

REVÊTEMENTS THERMODURCISSABLES

STERILCOAT^{MD}

Les revêtements en poudre thermodurcissables antimicrobiens sont spécialement formulés pour freiner la prolifération des bactéries et des moisissures sur les surfaces traitées. Idéaux pour les environnements à contact fréquent tels que les établissements de santé, les espaces publics, les appareils ménagers, et bien d'autres, ces revêtements assurent une protection durable, une meilleure hygiène et une tranquillité d'esprit sans compromettre la durabilité ou l'apparence.

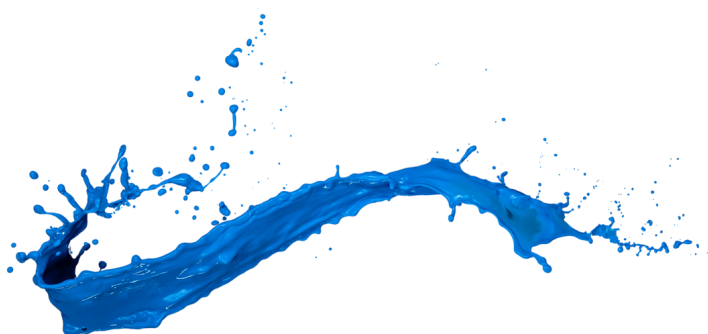
- Réduit l'activité microbienne sur les surfaces fréquemment touchées.
- Aide à empêcher la propagation des bactéries et des moisissures.
- Conserve ses propriétés antimicrobiennes au fil du temps.
- Reste efficace après plusieurs nettoyages.
- Résiste aux produits chimiques et aux tâches.
- Offert dans de nombreuses finitions et teintes.
- Formulation écologique à faible teneur en COV.
- Utilise des ions d'argent approuvés par l'EPA pour une protection efficace.

REVÊTEMENTS THERMODURCISSABLES

X-GRAF^{MD}

La solution de revêtement à base de polyuréthane X-GRAF^{MD} a été conçue pour résister à de nombreux nettoyages sans que son apparence ne soit altérée, même après l'utilisation d'un nettoyant chimique. Sa ténacité accrue offre également une résistance élevée aux rayures et à l'abrasion, ce qui en fait une solution idéale pour toute surface susceptible d'être endommagée par des graffitis.

- Facile à nettoyer pour protéger les surfaces contre les effets permanents de la peinture en aérosol et des marqueurs.
- Bonne résistance aux intempéries pour une utilisation en extérieur.
- Résistance aux produits chimiques et aux rayures.
- Finition lisse, relativement non poreuse et homogène.
- Peut être formulé en combinaison avec la plupart des revêtements du Groupe Protech.



EF-SERIES^{MC}

EF-SERIES^{MC} comprend des revêtements en poudre époxy haut de gamme conçus pour offrir une résistance exceptionnelle à la corrosion et aux produits chimiques. Idéaux pour divers environnements (de l'utilisation architecturale et industrielle aux installations en mer), ces revêtements offrent une excellente durabilité. Certains produits de la gamme répondent à des normes strictes, comme celles de BELGAQUA et du FDA, et certains sont également certifiés par QUALISTEELCOAT.

- Résistance supérieure à la corrosion offrant une protection dans les environnements difficiles et humides.
- Résistance aux acides, aux alcalis et aux solvants.
- Forte adhérence aux surfaces métalliques prétraitées.
- Forte épaisseur de film permettant d'obtenir un revêtement protecteur épais en un seul passage.
- Convient aux applications électriques.
- Surface durable résistant à l'abrasion, à l'usure et aux chocs.
- Options de certification offertes, incluant BELGAQUA, le FDA et QUALISTEELCOAT.

DRIVEKOTE

Le Groupe Protech offre une vaste sélection de revêtements en poudre fonctionnels et visuellement attrayants, spécialement conçus pour les secteurs de l'automobile et du sport et des loisirs. Reconnus pour leur qualité et leur durabilité exceptionnelles, les revêtements DRIVEKOTE constituent des solutions adaptées à chaque application du secteur automobile, dans le respect des normes de l'industrie.

- Dureté élevée ($\geq 4H$) offrant une résistance aux rayures, à l'écaillage et aux chocs.
- Résistance supérieure aux produits chimiques, aux taches, aux rayures et aux graffitis.
- Durabilité à l'extérieur avec une excellente résistance aux UV, à l'eau et aux intempéries.
- Revêtement uniforme sur les géométries complexes et les parties encastrées.
- Surface durable et attrayante grâce aux liaisons chimiques.
- Aucune application supplémentaire nécessaire après la peinture – Le processus intégré réduit les délais et les coûts.
- Écologique – Sans solvant et sans émissions de COV.

ESD-KOTE

Les revêtements en poudre thermodurcissables dissipateurs électrostatiques sont des revêtements spécialisés conçus pour dissiper l'électricité statique des surfaces en toute sécurité, protégeant ainsi les composants électroniques sensibles et réduisant le risque d'étincelles dans les environnements inflammables ou explosifs. Ces revêtements conservent une résistivité de surface contrôlée, généralement de l'ordre de 10^5 à 10^{12} ohms par carré, pour assurer une dissipation efficace de l'électricité statique sans nuire aux fonctions des appareils électroniques.

- Dissipation d'électricité statique empêchant l'accumulation d'électricité statique.
- Résistivité électrostatique – Comprise entre 10^5 et 10^9 ohms.
- Résiste à l'usure et aux chocs.
- Résiste aux produits chimiques.
- Performance durable conservant ses propriétés de dissipation électrostatique au fil du temps.
- Formulation écologique et sans solvant.



HD-KOTE

HD-KOTE est une solution de revêtement en poudre monocouche à base de polyester conçue pour offrir une résistance accrue à la corrosion et aux rayons UV. Sa compatibilité avec le prétraitement standard améliore l'efficacité de la production et réduit les coûts. Les revêtements HD-KOTE peuvent être formulés de manière à offrir une dureté accrue (.IH) pour renforcer la ténacité et réduire l'incidence de l'usure, du frottement, des rayures, etc. Les produits traités nécessitent moins d'emballage et résistent mieux aux dommages lors de l'assemblage, du transport ou de l'utilisation.

REVÊTEMENTS THERMOPLASTIQUES

DURAPOL^{MC}

Les revêtements thermoplastiques de copolymère DURAPOL^{MC} sont conçus en tant que solutions de rechange au nylon. Composés de copolymères spécialisés augmentant la dureté du matériel, ils offrent une forte adhérence en une seule couche. Afin d'optimiser sa dureté et ses propriétés mécaniques, le revêtement requiert un processus de recuit après le refroidissement post-chauffage, une étape indispensable en raison de sa composition chimique unique. DURAPOL constitue une solution de rechange haut de gamme et économique aux revêtements à base de nylon, améliorant la durabilité et prolongeant la durée de vie des produits.

REVÊTEMENTS THERMOPLASTIQUES

POLYARMOR^{MD}

Les revêtements en poudre thermoplastique de polyéthylène fonctionnels de Protech confèrent une protection robuste, flexible et durable à une grande variété de surfaces métalliques. Conçus pour résister à la corrosion, à l'humidité et aux chocs, ces revêtements conviennent parfaitement aux infrastructures, aux équipements industriels et aux applications liées à l'eau. Grâce à leurs excellentes propriétés barrières et à leur facilité d'application, ils fournissent des performances fiables dans les environnements exigeants.

- Offert en différentes finitions, dont mate, très lustrée, texturée et ultralisse, pour répondre aux exigences esthétiques et fonctionnelles.
- Offert dans n'importe quelle couleur RAL, dont les finitions métalliques, ce qui se traduit par une grande flexibilité de conception.
- Catégories de performance – Revêtements de qualité industrielle, de qualité architecturale, de durabilité normale ou super durables pour répondre aux exigences des différentes applications.

- Protection pratique et haute performance pour une utilisation industrielle.
- Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques offrant une solide barrière contre la rouille, l'humidité et les produits chimiques.
- Forte adhérence aux surfaces préparées, souvent sans apprêt.
- Excellente résistance à la chaleur.
- Indice de dureté élevé assurant une surface dure et durable avec une stabilité dimensionnelle.
- Résiste à l'autoclavage et conserve les performances en cas de stérilisation à la vapeur.

- Protège les surfaces métalliques contre la rouille, les acides et les produits chimiques agressifs.
- Excellente résistance aux rayons UV préservant la couleur et les performances, même en cas d'exposition directe à la lumière du soleil et dans les conditions extérieures.
- Isolation électrique et rigidité diélectrique exceptionnelles.
- Peut être facilement retouché ou recouvert pour prolonger la durée de vie.
- Offert dans un large éventail de couleurs, de finitions métalliques et de textures.

REVÊTEMENTS THERMOPLASTIQUES

DURAVIN^{MC}

Les revêtements en poudre thermoplastiques de PVC DURAVIN^{MC} sont polyvalents et adaptés au procédé de lit fluidisé. Ils sont formulés pour répondre aux exigences de performance des applications intérieures, extérieures et liées aux appareils électroménagers, tout en offrant des avantages économiques optimaux. Les poudres DURAVIN sont dotées d'une technologie à faible émission de fumée pour réduire l'incidence environnementale lors du traitement. Elles peuvent aussi être formulées pour améliorer la flexibilité et la dureté. Elles peuvent également être utilisées comme revêtements d'encapsulage ou adhérer à une première couche d'apprêt liquide.

MATÉRIAUX SPÉCIALISÉS

POLYESSENCE^{MD}

L'additif POLYESSENCE^{MD} est un mélange-maître parfumé qui imprègne les plastiques tels que le PE, le PP, le CAV/E et le PVC d'un parfum durable. Conçu pour être utilisé dans les jouets, les emballages, les articles ménagers, les intérieurs automobiles et les produits de soins personnels, il améliore l'attrait des produits en dégageant un parfum constant, sans les inconvénients et la volatilité des parfums liquides.

MATÉRIAUX SPÉCIALISÉS

LATEX - NATLEX^{MC}/SYNLEX^{MC}

Les revêtements en latex, qui peuvent être formulés pour le coulage, le moulage, ou le trempage, constituent une solution polyvalente et fiable pour de nombreuses applications. Ils assurent une excellente flexibilité et élasticité, permettant au revêtement de s'étirer sans se fissurer, une bonne adhérence sur divers substrats et une finition lisse et uniforme qui améliore l'apparence et les performances. Grâce à leur résistance à l'humidité et à leurs propriétés amortissantes et protectrices, ils aident à protéger les composants contre l'abrasion, les chocs et les dommages de surface.

- Excellente résistance à la corrosion formant une barrière durable contre l'humidité, les produits chimiques et l'exposition à l'environnement.
- Résiste aux acides, aux sels, aux alcalis et à de nombreux solvants industriels.
- Grande flexibilité, résiste au pliage et aux chocs sans se fissurer.
- Système à deux couches généralement appliqué dans une structure « apprêt plus couche de finition » pour une durabilité et une adhérence accrues.
- Offert dans une vaste gamme de couleurs et de finitions.

- Parfum longue durée libéré de manière constante et contrôlée au fil du temps.
- Effet durable – Piège les odeurs dans la matrice polymère pour un contrôle durable des odeurs.
- Granules secs exempts de poussière plus propres et simples à utiliser que les parfums liquides.
- Préserve les huiles parfumées délicates pendant le moulage.
- Compatibilité avec plusieurs résines incluant le PE, le PP, le CAV/E et le PVC.
- Offert dans un éventail de couleurs, de parfums et de concentrations.
- Assure une répartition uniforme du parfum dans tout le produit fini.

- Excellente flexibilité et élasticité, s'étire sans se fissurer, même sur les pièces qui se plient ou s'articulent.
- Bonne adhérence à une large gamme de substrats.
- Finition lisse et uniforme pour une apparence et des performances améliorées.
- Amortissement protecteur contre l'abrasion, les chocs et les dommages de surface.
- Résistance à l'humidité pour protéger les pièces dans les environnements humides ou mouillés.
- Options de formulations à base d'eau pour une manipulation plus sûre et une incidence environnementale réduite.

MATÉRIAUX SPÉCIALISÉS

PLASTISOL

Le plastisol est une dispersion liquide de résine PVC dans un plastifiant. Il est formulé en fonction des paramètres de traitement, de l'utilisation finale et des spécifications souhaitées pour le produit. Grâce à l'utilisation d'un large éventail d'additifs de matières premières, le PLASTISOL constitue un choix de polymère incroyablement polyvalent.

- Peut être formulé sur mesure pour un large éventail d'applications commerciales et de méthodes de traitement.
- Optimisé pour des applications telles que le revêtement par immersion, le moulage par immersion, le rotomoulage, le moulage par embouage, le moulage par fusion, les encres, les revêtements de textile et les adhésifs.
- Sert de revêtement protecteur, fonctionnel et décoratif pour divers produits finaux et offre de nombreuses propriétés de résistance.
- Formulation sans solvants et à faible teneur en composés organiques volatils (COV).

LIQUIDES INDUSTRIELS

Les revêtements liquides rehaussent l'esthétique et protègent les substrats contre les conditions difficiles et l'usure. Le Groupe Protech propose une gamme complète de revêtements liquides industriels, formulés dans cinq sites de production aux États-Unis et au Canada, et conçus pour résister à la corrosion tout en préservant la couleur et le lustre. Nos revêtements, qui utilisent à la fois des technologies à base de solvants et à base d'eau, peuvent être adaptés pour répondre à des exigences particulières en matière de performance et de couleur. Ils présentent diverses options de prix, de teneur en COV et de temps de séchage.

- Excellente couverture de la surface, recouvrant uniformément les formes complexes et les bords.
- Finition lisse et uniforme pour un aspect de haute qualité, déclinée dans une large gamme de couleurs et de degrés de lustre.
- Compatible avec le métal, le plastique, le bois et bien plus.
- Application facile par pulvérisation, au pinceau ou au rouleau; options de séchage à l'air libre ou durcissement au four.
- Protection durable dans les environnements difficiles.
- Résistance aux UV et aux intempéries.
- Séchage et durcissement rapides, offrant un délai d'exécution rapide pour une productivité accrue.
- Adapté aux besoins en matière de performance et de conformité.
- Économique pour les petits lots, idéal pour les travaux à faible volume ou sur mesure.



	AUTOMOBILE	VÉHICULES UTILITAIRES ET PARCS DE VÉHICULES	RAILS ET TRAINS	COMPOSANTS DE VÉHICULES
CLONECOAT	✓	✓	✓	
HELIOCOAT	✓		✓	
Z-SERIES	✓	✓	✓	
VELVACOAT	✓			
È-BOND	✓	✓	✓	
AG-KOTE	✓			
CURVECOAT	✓			
STERILCOAT	✓			
X-GRAF	✓	✓	✓	
EF-SERIES	✓	✓	✓	✓
DRIVEKOTE	✓	✓	✓	✓
HD-KOTE	✓	✓	✓	✓
ESD-KOTE	✓	✓	✓	✓
DURAPOL				✓
DURAVIN				✓
POLYARMOR	✓	✓	✓	
POLYESSENCE				✓
PLASTISOL*	✓	✓	✓	✓
LATEX**	✓		✓	✓
REVÊTEMENTS LIQUIDES***	✓	✓	✓	✓

* Le Groupe Protech propose six types de revêtements au plastisol. Veuillez communiquer avec nous pour savoir quel type de revêtement répond le mieux à vos besoins.

** Le Groupe Protech propose quatre types de revêtements au latex. Veuillez communiquer avec nous pour savoir quel type de revêtement répond le mieux à vos besoins.

*** Le Groupe Protech propose onze types de revêtements liquides industriels. Veuillez communiquer avec nous pour savoir quel type de revêtement répond le mieux à vos besoins.

CRÉER LA BONNE FORMULE.

Depuis 1976, le Groupe Protech développe et fabrique des revêtements, des peintures et des matériaux spécialisés. Portés par la qualité et l'innovation, nous développons la bonne formule pour protéger et valoriser ce qui compte le plus pour nos clients. Les produits du Groupe Protech sont fabriqués dans plus de 20 sites à travers le monde. Nous accompagnons nos clients dans une grande diversité de marchés et de secteurs, notamment la construction, les infrastructures, le transport, les biens de consommation et les soins de santé.



info@theprotechgroup.com
www.theprotechgroup.com
1-800-361-9364



Ce document contient des informations générales qui ne doivent pas être interprétées comme étant des garanties, explicites ou implicites.

© 2026 Protech Chemicals Inc. Tous droits réservés.