

# HD-KOTE

## REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

HD-KOTE est une solution de revêtement en poudre monocouche à base de polyester conçue pour offrir une résistance accrue à la corrosion et aux rayons UV. Sa compatibilité avec le prétraitement standard améliore l'efficacité de la production et réduit les coûts. HD-KOTE est également disponible en technologie basse température de cuisson, ce qui réduit les températures de polymérisation et la consommation d'énergie. Cela améliore encore l'efficacité et soutient une fabrication plus durable et plus économique.



## APERÇU

### Revêtements en poudre thermodurcissables monocouches pour usage intensif.

La gamme de revêtements en poudre Heavy-Duty de Protech Group améliore la résistance à la corrosion des peintures en poudre polyester jusqu'à 25 %, offrant une protection anticorrosion supplémentaire lorsque cela s'avère nécessaire. Elle convient parfaitement aux situations où un

prétraitement standard et un système monocouche de finition ne suffisent pas, mais où un système bicouche est superflu ou trop coûteux. HD-KOTE constitue une solution monocouche économique qui simplifie le procédé tout en garantissant une durabilité à long terme.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- **Résistance accrue à la corrosion** – Jusqu'à 25 % de protection supplémentaire
- **Rentable** – Système monocouche réduisant les temps de production
- **Disponible en polymérisation basse température** – La technologie LB-SERIES permet une cuisson à 160 °C, améliorant l'efficacité énergétique tout en préservant les performances du revêtement
- **Pouvoir couvrant** – Meilleure couverture des arêtes par rapport aux poudres standards
- **Formulations** – Qualités industrielle et architecturale, durabilité standard et super durable, afin de répondre à toutes les exigences d'application
- **Performances** – Certifications Qualicoat et GSB disponibles
- **Couleurs sur mesure** – possible dans toutes les teintes RAL, les finitions métalliques, pour une grande liberté de conception

## APPLICATIONS TYPIQUES

- **Matériel agricole et de construction** : tracteurs, bouteurs, excavatrices, concasseurs
- **Systèmes de CVC** : thermopompes, climatiseurs, boîtiers de ventilation
- **Acier de construction et infrastructure** : ponts, poutres de soutien, garde-fous, poteaux d'éclairage
- **Machines et équipements industriels** : compresseurs, pompes, génératrices, boîtiers
- **Matériel de transport** : remorques, composants ferroviaires, pièces de châssis de camion
- **Équipement commercial et de vente au détail** : paniers, étagères, présentoirs de point de vente
- **Mobilier urbain** : bancs, clôtures, poubelles, lampadaires
- **Installations pétrolières, gazières et en mer** : tuyaux, réservoirs, colonnes montantes, structures sous-marines





## NOS SOLUTIONS

Nous fournissons des revêtements en poudre thermodurcissables pour usage intensif très performants, conçus pour une protection maximale dans les environnements difficiles. Ces revêtements offrent une durabilité, une résistance aux chocs et une protection contre la corrosion supérieures, ce qui en fait une solution idéale pour les applications exigeantes pour le matériel agricole et de construction, l'équipement industriel, les infrastructures et d'autres environnements critiques.

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Les principales données techniques sont présentées ci-dessous. Fiche technique complète fournie sur demande.

PRÉ-TRAITEMENT	Pour l'acier et l'aluminium - phosphatation ou zirconium ou tout autre traitement de surface approprié
CONDITIONS D'APPLICATION	Spray en poudre électrostatique 40 à 100 kv
ÉPAISSEUR DU FILM	Pour une utilisation normale de 60 à 100 microns (selon la couleur et le type de finition)
DURETÉ	HB à 4H (lié à la formulation)
GRAVITÉ PRÉCISE	1,2 à 1,75 (lié à la couleur)
COUVERTURE	160 à 110 pi <sup>2</sup> / lb / mil ou 50 à 80 m <sup>2</sup> /kg à 60 microns à 100 % d'efficacité (en fonction de la couleur)
RÉSISTANCE À LA CORROSION	2 500 heures rapportées sur des panneaux d'essai traités au B-1000 (ASTM B117)
TEMPS DE DURCISSEMENT	TEMPÉRATURE DU MÉTAL (liée à la formulation) 10 minutes à 320°F (160°C) Durcissement à basse température 15 minutes à 400°F (155°C) Durcissement à très basse température 5 minutes à 400F (180°C) Durcissement normal



Depuis plus de 45 ans, le Groupe Protech développe et fabrique des revêtements, des peintures et des matériaux spécialisés. Grâce à la qualité et à l'innovation, nous formulons le bon mélange pour protéger et améliorer ce qui compte le plus pour nos clients. Les produits du Groupe Protech sont fabriqués sur plus de 20 sites dans le monde. Nous servons nos clients sur d'innombrables marchés et industries, notamment la construction, les infrastructures, les transports, les biens de consommation et les soins de santé.



© 2025 Protech Chemicals Inc. Tous droits réservés.