

# E-BOND+

REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

È-BOND+ représente la nouvelle génération de revêtements en poudre thermodurcissables métalliques encapsulés, développée par Le Groupe Protech afin d'offrir une meilleure constance, performance et efficacité. En optimisant l'interaction entre les pigments métalliques et la poudre de base, cette technologie avancée assure un procédé d'application plus stable ainsi qu'une finition uniforme et de haute qualité, idéale pour les applications industrielles et architecturales exigeantes où l'esthétique et la fiabilité sont essentielles.



## APERÇU

# Revêtements en poudre thermodurcissables métalliques encapsulés

Au cœur de la technologie E-BOND+ se trouve un procédé d'encapsulation optimisé, réalisé comme une étape de fabrication précise et contrôlée. Les pigments métalliques ou à effets spéciaux sont fusionnés thermiquement à une poudre de base haute performance dans des conditions soigneusement contrôlées de température et de temps de maintien. Il en résulte une adhérence supérieure des pigments,

une fluidisation améliorée et une réduction de la séparation des pigments. Le résultat : un meilleur contrôle de la récupération, une réduction de la ségrégation durant l'entreposage et la manutention, ainsi que des finis uniformes et durables d'une pièce à l'autre, permettant d'améliorer la qualité du revêtement tout en réduisant le gaspillage.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- **Finition métallique ou nacrée uniforme** — Apparence constante et de haute qualité
- **Efficacité de transfert électrostatique améliorée** — Meilleure couverture, moins de pertes
- **Excellente constance d'un lot à l'autre** — Couleur et effet fiables
- **Faible séparation des pigments en récupération/recyclage** — Préserve l'effet métallique
- **Récupération optimisée** — Réduit les pertes de matière
- **Uniformité accrue d'une pièce à l'autre** — Résultats homogènes sur toutes les pièces
- **Pulvérisation améliorée** — Application fluide et stable
- **Ségrégation réduite** — Uniformité de la poudre maintenue

## APPLICATIONS TYPIQUES

- **Applications architecturales** — Profilés d'aluminium, murs-rideaux, panneaux de façade, cadres de portes et fenêtres (AAMA 2604/2605)
- **Électroménagers et boîtiers électriques** — Electroménagers haut de gamme, boîtiers, panneaux de contrôle, produits électroniques grand public
- **Mobilier intérieur et extérieur** — Mobilier de patio, mobilier de bureau, étagères, éléments décoratifs
- **Automobile et transport** — Pièces de finition, roues, accessoires, composantes métalliques intérieures
- **Éclairage et luminaires** — Boîtiers d'éclairage, réflecteurs, éléments d'éclairage décoratifs
- **Systèmes de vente au détail et présentoirs** — Présentoirs de magasin, unités de rayonnage, présentoirs de point de vente
- **Métal industriel général et décoratif** — Panneaux d'équipement, garde-corps, fabrications métalliques des finis métalliques haut de gamme

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Les principales données techniques sont présentées ci-dessous. Fiche technique complète fournie sur demande.

PRÉ-TRAITEMENT	Pour l'acier et l'aluminium : phosphatation, traitement au zirconium ou tout autre traitement de surface approprié
CONDITIONS D'APPLICATION	Poudrage électrostatique, de 40 à 100 kV
ÉPAISSEUR DU FILM	De 2,0 à 5,0 mils pour une utilisation normale (selon la couleur et le type de finition)
DENSITÉ RELATIVE	De 1,2 à 1,75 (selon la couleur)
DURETÉ	HB à 4H (lié à la formulation)
GRAVITÉ PRÉCISE	1,2 à 1,75 (lié à la couleur)
COUVERTURE	De 160 à 110 pi <sup>2</sup> /lb/mil, en conditions idéales (selon la couleur)
TEMPS DE CUISSON	TEMPÉRATURE DU MÉTAL (liée à la formulation) 8 à 10 minutes à 138° C (280° F) Durcissement à très basse température 8 à 10 minutes à 160° C (320° F) Durcissement à basse température 2 à 6 minutes à 205° C (400° F) Durcissement rapide 7 minutes à 205° C (400° F) Durcissement normal 8 + minutes à 205° C (400° F) Durcissement lent

## CRÉER LA BONNE FORMULE.

Depuis 1976, Le Groupe Protech développe et fabrique des revêtements, des peintures et des matériaux spécialisés. Portés par la qualité et l'innovation, nous développons la bonne formule pour protéger et valoriser ce qui compte le plus pour nos clients. Les produits du Groupe Protech sont fabriqués dans plus de 20 sites à travers le monde. Nous accompagnons nos clients dans une grande diversité de marchés et de secteurs, notamment la construction, les infrastructures, le transport, les biens de consommation et les soins de santé.



info@theprotechgroup.com  
www.theprotechgroup.com  
1-800-361-9364



Ce document contient des informations générales qui ne doivent pas être interprétées comme étant des garanties, explicites ou implicites.

© 2026 Protech Chemicals Inc. Tous droits réservés.